

DIN EN ISO 13918:2008-10 (D)

Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2008); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Anforderungen.....	8
5.1 Bestellinformationen.....	8
5.2 Gefahrstoffe	8
5.3 Produktanforderungen.....	8
5.4 Dauerhaftigkeit	10
6 Prüfung zur Konformitätsbewertung.....	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Prüfung auf Gefahrstoffe.....	10
6.3 Prüfung der Maanforderungen von Bolzen	10
6.4 Prüfung der mechanischen Eigenschaften von Bolzen	10
6.5 Schweißeignung	11
7 Konformitätsbewertung	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Erstmusterprüfung	11
7.3 Werkseigene Produktionskontrolle (FPC)	12
8 Dokumentierung der Prüfergebnisse	14
9 Bolzenmae	15
9.1 Allgemeines	15
9.2 Gewindebolzen (PD).....	15
9.3 Gewindebolzen mit reduziertem Schaft (RD)	17
9.4 Stift (UD)	18
9.5 Stift mit Innengewinde (ID)	19
9.6 Kopfbolzen (SD).....	20
9.7 Gewindebolzen mit Flansch (PS).....	21
9.8 Stift (US)	23
9.9 Stift mit Innengewinde (IS)	24
9.10 Gewindebolzen (PT)	25
9.11 Stift (UT)	26
9.12 Stift mit Innengewinde (IT).....	27
10 Maße für Keramikringe.....	27
10.1 Allgemeines	27
10.2 Keramikring für Gewindebolzen (PF)	28
10.3 Keramikring für Stift und Kopfbolzen (UF)	28
10.4 Keramikring für Gewindebolzen mit reduziertem Schaft (RF)	29
11 Ausführung und Oberflächenschutz	30
11.1 Gewindebolzen (PD), Stifte (UD), Gewindebolzen mit reduziertem Schaft (RD).....	30
11.2 Kopfbolzen (SD).....	30
12 Prüfung.....	31

12.1	Allgemeines	31
12.2	Chemische Analyse	31
12.3	Mechanische Prüfungen	31
12.4	Probenumfang	32
13	Kennzeichnung	32
13.1	Bolzen	32
13.2	Keramikringe	32
14	Bezeichnung	32
14.1	Bolzen	32
14.2	Keramikringe	33
Anhang A (informativ) Masse der Bolzen		34
Literaturhinweise		37