

DIN EN ISO 21952:2008-02 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum
Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2007);
Deutsche Fassung EN ISO 21952:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung	7
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt / den Schweißprozess.....	7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe	8
4.3 Kurzzeichen für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes	8
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas	8
4.5 Verfahren zum Runden	8
5 Mechanische Prüfungen	16
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur	16
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	16
6 Chemische Analyse.....	17
7 Wiederholungsprüfung.....	17
8 Technische Lieferbedingungen	17
9 Bezeichnungsbeispiele.....	17
Literaturhinweise.....	20