

DIN EN ISO 14373:2007-09 (D)

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2006); Deutsche Fassung
EN ISO 14373:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Werkstoff	7
5.1 Form	7
5.2 Oberflächenveredelungen	7
6 Oberflächengüte	8
7 Randabstand, Form der zu schweißenden Bauteile und Schweißpunkt Abstand	8
8 Elektroden	8
8.1 Werkstoffe	8
8.2 Abmessungen	8
8.3 Kühlung der Elektroden	11
9 Beurteilung der Schweißqualität	11
9.1 Allgemeines	11
9.2 Prüfverfahren zur Beurteilung der Schweißeignung	11
9.3 Fertigungsprüfungen	11
9.4 Prüfungshäufigkeit	11
10 Anforderungen an die Schweißqualität	12
10.1 Schweißpunktdurchmesser	12
10.2 Abmessungen an der Schweißverbindung	12
10.3 Brucharten der Schweißverbindung	12
10.4 Festigkeit der Schweißverbindung	13
10.5 Aussehen der Schweißverbindung	13
11 Verbindungen mit mehreren Schweißpunkten	13
Anhang A (informativ) Empfehlungen für Punktschweißeinrichtungen	16
Anhang B (informativ) Typische Punktschweißbedingungen	17
Anhang C (informativ) Unvollständige Liste von Oberflächenveredelungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm	19
Literaturhinweise	21