

DIN EN ISO 16432:2007-09 (D)

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung
EN ISO 16432:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	6
5 Werkstoffe	6
5.1 Art.....	6
5.2 Oberflächenveredelungen	6
5.3 Oberflächenbedingungen	7
6 Konstruktion und Herstellung.....	7
6.1 Konstruktion der Teile	7
6.2 Abmessungen der Buckel	9
6.3 Zusätzliche Hinweise für die Herstellung	9
7 Schweißeinrichtungen	9
7.1 Schweißmaschine	9
7.2 Elektrodenbestückung (Werkzeuge)	10
7.3 Konstruktion der Elektrodenbestückung.....	10
8 Beurteilung der Schweißung — Typprüfungen.....	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Prüfanforderungen	11
8.3 Aussehen der Schweißung	13
8.4 Deformation	13
9 Beurteilung der Schweißung — Serienprüfungen	13
9.1 Allgemeines	13
9.2 Häufigkeit der Prüfungen	13
10 Reparatur von fehlerhaften Baugruppen	14
Anhang A (informativ) Empfehlungen für Einrichtungen zum Buckelschweißen.....	15
Anhang B (informativ) Verhältnis zwischen Blechdicke und Buckeldurchmesser (abgebildet aus ISO 8167)	16
Anhang C (informativ) Typische Bedingungen für das Buckelschweißen	17
Anhang D (informativ) Unvollständige Liste von Oberflächenveredelungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm.....	20
Literaturhinweise.....	21