

E DIN EN ISO 9606-1:2007-07 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle (ISO/DIS 9606-1:2007); Deutsche Fassung prEN ISO 9606-1:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Ordnungsnummern von Schweißprozessen	9
4.3 Abkürzungen	10
4.3.1 Für Prüfstücke	10
4.3.2 Für Schweißzusätze	10
4.3.3 Für andere schweißtechnische Angaben	11
4.3.4 Für Biegeprüfungen	11
5 Wichtige Einflussgrößen und Geltungsbereich	11
5.1 Allgemeines	11
5.2 Schweißprozesse und Werkstoffübergang	11
5.3 Produktform	12
5.4 Nahtart	12
5.5 Schweißzusatzgruppen	12
5.5.1 Stahlgruppen des Schweißzusatzes	12
5.5.2 Geltungsbereich	13
5.6 Vorwärmung	13
5.7 Schweißzusätze	14
5.8 Abmessungen	15
5.9 Schweißpositionen	17
5.10 Schweißnahteinheiten	19
6 Untersuchung und Prüfung	20
6.1 Untersuchung	20
6.2 Prüfstücke	20
6.3 Schweißbedingungen	24
6.4 Prüfverfahren	25
6.5 Prüfstück und Proben	25
6.5.1 Allgemeines	25
6.5.2 Stumpfnah am Blech und am Rohr	26
6.5.3 Kehlnah am Blech	27
6.5.4 Kehlnah am Rohr	30
6.6 Prüfbericht	30
7 Abnahmeanforderungen an die Prüfstücke	30
8 Ersatzprüfungen	31
9 Gültigkeitsdauer	31
9.1 Erstmalige Prüfung	31
9.2 Bestätigung der Gültigkeit	31
9.3 Verlängerung der Prüfung	31
9.4 Zurückziehung der Schweißerprüfung	33
10 Schweißer-Prüfungsbescheinigung	33

11	Bezeichnung.....	34
	Anhang A (informativ) Prüfprotokoll	35
	Anhang B (informativ) Fachkunde	37
B.1	Allgemeines	37
B.2	Anforderungen	37
B.2.1	Schweißeinrichtungen	37
B.2.2	Schweißprozess	38
B.2.3	Grundwerkstoffe	38
B.2.4	Schweißzusätze	38
B.2.5	Sicherheit und Unfallverhütung	39
B.2.6	Schweißfolge/Verfahren	39
B.2.7	Schweißnahtvorbereitung und Darstellung der Schweißnaht	39
B.2.8	Schweißnaht-Unregelmäßigkeiten	40
B.2.9	Schweißerprüfung	40
	Anhang C (informativ) Möglichkeit der Kombination von FW/BW Prüfung	41