E DIN 32527:2026-08 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-07-24

Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren

Inhalt

Seite

Vorwort **4**
Einleitung **5**
1 Anwendungsbereich **6**
2 Normative Verweisungen **6**
3 Begriffe **6**
4 Temperatur-Zeit-Folgen **13**
5 Graphische Darstellung der Einteilung der Wärmeverfahren **15**
6 Verzeichnis der Benennungen in deutscher, englischer und französischer Sprache **16**
Literaturhinweise **17**

Bilder

Bild 1 — Heizelementwärmen **7**
Bild 2 — Flüssigkeitswärmen **7**
Bild 3 — Flammwärmen **8**
Bild 4 — Warmgaswärmen **8**
Bild 5 — Lichtbogenwärmen **9**
Bild 6 — Lichtstrahlwärmen **10**
Bild 7 — Laser- bzw. Elektronenstrahlwärmen **11**
Bild 8 — Konduktives Wärmen **11**
Bild 9 — Induktives Wärmen **12**
Bild 10 — Kapazitives Wärmen **13**
Bild 11 — Erwärmen auf Arbeitstemperatur bei Schweißbeginn (Vorwärmen); Schweißen mit Vorwärmen **14**
Bild 12 — Erwärmen auf Arbeitstemperatur bei Schweißbeginn (Vorwärmen); Halten auf Arbeitstemperatur bis nach Schweißende; Schweißen bei konstanter Arbeitstemperatur **14**
Bild 13 — Wärmebehandeln beim Schweißende beginnend (Nachwärmen); Schweißen mit Nachwärmen **14**

Bild 14 — Wärmebehandeln vor und nach dem Schweißen (Vor- und Nachwärmen); Halten auf Arbeitstemperatur während des Schweißens; Schweißen mit Vor- und Nachwärmen 15

Bild 15 — Einteilung nach den zum Schweißen, Löten, Schneiden und verwandten Verfahren verwendeten Energieträgern 15

Tabellen

Tabelle 1 — Verzeichnis der Benennungen in deutscher, englischer und französischer Sprache 16