

# E DIN EN ISO 17660-2:2026-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-04-24

Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißen von Betonstahl - Teil 2:  
Nichttragende Schweißverbindungen (ISO/DIS 17660-2:2026); Deutsche und  
Englische Fassung prEN ISO 17660-2:2026

Welding and allied processes - Welding of reinforcing steel - Part 2: Non-load-bearing  
welded joints (ISO/DIS 17660-2:2026); German and English version prEN ISO 17660-  
2:2026

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Symbole und Abkürzungen.....	10
5 Schweißprozesse.....	11
6 Vorbereitungen und Vorgaben für Schweißverbindungen.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Arten von Schweißverbindungen.....	12
7 Werkstoffe.....	13
7.1 Grundwerkstoffe.....	13
7.1.1 Betonstähle.....	13
7.1.2 Eigenschaften von geschweißten Stählen.....	14
7.2 Schweißzusätze.....	14
8 Qualitätsanforderungen.....	14
9 Schweißpersonal.....	14
9.1 Schweißaufsicht.....	14
9.2 Schweißer- und Bedienerprüfungen.....	15
9.2.1 Schweißer.....	15
9.2.2 Bediener von Schweißeinrichtungen und Einrichter für das Widerstandsschweißen.....	16
10 Schweißanweisung (WPS).....	16
11 Schweißverfahrensprüfung.....	16
11.1 Allgemeines.....	16
11.2 Proben.....	16
11.3 Mechanische Prüfung.....	16
11.4 Abnahmebedingungen.....	16
11.5 Geltungsbereich.....	17
11.5.1 Werkstoff.....	17
11.5.2 Nichttragende Schweißverbindungen mit tragenden Schweißverbindungen.....	17
11.5.3 Herstellungsart des Betonstahls.....	17
11.5.4 Durchmesser des Betonstahlstabes.....	17
11.5.5 Andere wesentliche Einflussgrößen.....	17
11.6 Gültigkeit der Schweißverfahrensprüfung.....	18
12 Arbeitsprüfung.....	18

<b>13</b>	<b>Ausführung und Überwachung des Produktionsschweißens von Betonstählen .....</b>	<b>18</b>
13.1	Allgemeines.....	18
13.2	Schweißen an gebogenen Betonstahlstäben.....	19
<b>14</b>	<b>Sichtprüfung und mechanischen Prüfung von Proben .....</b>	<b>19</b>
14.1	Allgemeines.....	19
14.2	Zugversuch.....	20
14.3	Auswertung der Prüfergebnisse.....	20
14.4	Angabe der Ergebnisse.....	20
<b>Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS) für die Schweißprozesse 111, 114 und 135 .....</b>		<b>22</b>
<b>Anhang B (informativ) Technische Kenntnisse der Schweißaufsichtsperson zum Schweißen von Betonstahlstäben .....</b>		<b>24</b>
<b>Anhang C (informativ) Proben.....</b>		<b>25</b>
C.1	Allgemeines.....	25
C.2	Proben.....	25
<b>Anhang D (informativ) Prüfungsbescheinigung für Bediener von Schweißeinrichtungen.....</b>		<b>27</b>
<b>Anhang E (informativ) Geltungsbereich für den Durchmesser des Betonstahlstabes für jede Art der Schweißverbindung.....</b>		<b>29</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>30</b>
 <b>Bilder</b>		
<b>Bild 1 — Überlappstoß 111, 114 oder 135 .....</b>		<b>12</b>
<b>Bild 2 — Kreuzungsstoß, geschweißt mit Schweißprozess 111, 114 oder 135.....</b>		<b>13</b>
<b>Bild 3 — Kreuzungsstoß, geschweißt mit Schweißprozess 21 oder 23 .....</b>		<b>13</b>
<b>Bild 4 — Kreuzungsstöße in Biegungen .....</b>		<b>19</b>
<b>Bild C.1 — Probe für einen Überlappstoß (Zugversuch).....</b>		<b>25</b>
<b>Bild C.2 — Probe für Kreuzungsstöße (Zugversuch).....</b>		<b>25</b>
<b>Bild C.3 — Probe für Kreuzungsstöße (Scherversuch).....</b>		<b>26</b>
 <b>Tabellen</b>		
<b>Tabelle 1 — Liste der Schweißprozesse und Ordnungsnummern nach ISO 4063.....</b>		<b>11</b>
<b>Tabelle 2 — Empfohlener Bereich der Stabdurchmesser für nichttragende Schweißverbindungen.....</b>		<b>12</b>
<b>Tabelle 3 — Anzahl der Proben.....</b>		<b>16</b>
<b>Tabelle 4 — Maßgebende Internationale Normen für verschiedene Schweißprozesse .....</b>		<b>18</b>
<b>Tabelle A.1 — Schweißung .....</b>		<b>22</b>
<b>Tabelle A.2 — Stoßvorbereitung, Schweißfolge .....</b>		<b>22</b>
<b>Tabelle A.3 — Einzelheiten zur Schweißung.....</b>		<b>23</b>
<b>Tabelle E.1 — Geltungsbereich für den Durchmesser des Betonstahlstabes für jede Art der Schweißverbindung.....</b>		<b>29</b>