E DIN EN ISO 14343:2024-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-04-12

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO/DIS 14343:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14343:2024

Welding consumables - Wire electrodes, strip electrodes, wires and rods for arc welding of stainless and heat resisting steels - Classification (ISO/DIS 14343:2024); German and English version prEN ISO 14343:2024

Inhalt		Seite	
Europ	äisches Vorwort	<i>6</i>	
Vorw	ort		
Einleitung		8	
1	Anwendungsbereich	8	
2	Normative Verweisungen	ç	
3	Begriffe		
4 4.1 4.2 4.2.1 4.2.2 4.3	Einteilung Allgemeines Symbole für Produkte/Schweißprozesse Einteilung nach der Nennzusammensetzung – System A Einteilung nach dem Legierungstyp – System B Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung		
5	Eigenschaften des reinen Schweißgutes		
6	Chemische Analyse		
7	Verfahren zum Runden	28	
8	Wiederholungsprüfung	28	
9	Technische Lieferbedingungen		
10	Bezeichnungsbeispiele		
Anhai	ng A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes		
Litera	turhinweise	35	
Tabell	len		
Tabel	le 1 — Anforderungen an die chemische Zusammensetzung	11	
Taballa A 1 — Frwartata Mindaetfactigkaiteaiganechaftan dae rainan Schwaißgutae		21	