

E DIN EN ISO 14343:2024-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-04-12

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO/DIS 14343:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14343:2024

Welding consumables - Wire electrodes, strip electrodes, wires and rods for arc welding of stainless and heat resisting steels - Classification (ISO/DIS 14343:2024); German and English version prEN ISO 14343:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort	6
Vorwort	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Einteilung	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Symbole für Produkte/Schweißprozesse	10
4.2.1 Einteilung nach der Nennzusammensetzung - System A	10
4.2.2 Einteilung nach dem Legierungstyp - System B	10
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung	10
5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes	28
6 Chemische Analyse	28
7 Verfahren zum Runden	28
8 Wiederholungsprüfung	28
9 Technische Lieferbedingungen	28
10 Bezeichnungsbeispiele	28
Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes	31
Literaturhinweise	35

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen an die chemische Zusammensetzung	11
Tabelle A.1 — Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes	31