# E DIN EN ISO 21952:2024-05 (D/E)

**Erscheinungsdatum: 2024-04-19**

## Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 21952:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21952:2024

## Welding consumables - Wire electrodes, wires, rods and deposits for gas shielded arc welding of creep-resisting steels - Classification (ISO/DIS 21952:2024); German and English version prEN ISO 21952:2024

## Inhalt

**Seite**


**Europäisches Vorwort** ..... 7

**Vorwort** ..... 8

**Einleitung** ..... 9

**1 Anwendungsbereich** ..... 10

**2 Normative Verweisungen** ..... 10

**3 Begriffe** ..... 10

**4 Einteilung** ..... 11
**4.1 Allgemeines** ..... 11
**4.2 Einteilungssysteme** ..... 11

**5 Kennzeichen und Anforderungen** ..... 12
**5.1 Kurzzeichen für das Produkt oder den Schweißprozess** ..... 12
**5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe** ..... 12
**5.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes** ..... 12
**5.3.1 Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – A** ..... 12
**5.3.2 Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – B** ..... 12
**5.4 Kurzzeichen für das Schutzgas** ..... 13
**5.4.1 Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A** ..... 13
**5.4.2 Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B** ..... 13

**6 Mechanische Prüfungen** ..... 25

**7 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur** ..... 25

**8 Schweißbedingungen und Raupenfolge** ..... 25

**9 Chemische Analyse** ..... 27

**10 Verfahren zum Runden** ..... 27

**11 Wiederholungsprüfung** ..... 27

**12 Technische Lieferbedingungen** ..... 27

**13 Bezeichnungsbeispiele** ..... 28
**13.1 Beispiel 1 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A** ..... 28
**13.2 Beispiel 2 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B** ..... 28
**13.3 Beispiel 3 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A** ..... 28
**13.4 Beispiel 4 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B** ..... 29
**13.5 Beispiel 5 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A** ..... 29

**13.6 Beispiel 6 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B** ..... **30**
**13.7 Beispiel 7 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A** ..... **30**
**13.8 Beispiel 8 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B** ..... **30**

**Literaturhinweise** ..... **32**

**Tabellen**

**Tabelle 1 — Merkmale der Einteilungssysteme A und B** ..... **11**

**Tabelle 2 — Kennziffer für die Zugfestigkeit des reinen Schweißgutes — Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung — B** ..... **12**

**Tabelle 3 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, Drähte und Stäbe** ..... **14**

**Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes** ..... **21**

**Tabelle 5 — Mechanische Prüfungen** ..... **25**

**Tabelle 6 — Schweißbedingungen** ..... **26**

**Tabelle 7 — Raupenfolge** ..... **27**