

# E DIN EN ISO 12224-1:2023-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-07-28

**Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO/DIS 12224-1:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12224-1:2023**

**Solder wire, solid and flux cored - Specification and test methods - Part 1: Classification and performance requirements (ISO/DIS 12224-1:2023); German and English version prEN ISO 12224-1:2023**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Einteilung und Bezeichnung.....	10
4.1 Bestimmung der Lotlegierung.....	10
4.2 Flussmitteleinteilung.....	10
4.3 Bezeichnung von flussmittelgefülltem Röhrenlot.....	10
5 Anforderungen.....	10
6 Probenahme.....	12
7 Kennzeichnung, Beschriftung und Verpackung.....	13
Anhang A (normativ) Verfahren zur Lösemittelextraktion vom Flussmittel in flussmittelgefülltem Röhrenlot.....	14
A.1 Allgemeines.....	14
A.2 Kurzbeschreibung.....	14
A.3 Reagenzien.....	14
A.4 Geräte und Materialien.....	14
A.5 Verfahren.....	14
Anhang B (normativ) Messung des mittleren Drahtdurchmessers.....	17
Anhang C (informativ) Anleitung zur Anwendung von Prüfverfahren.....	18
Literaturhinweise.....	19
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Empfohlene (bevorzugte) Nenn-Flussmittelgehalte.....	11
Tabelle 2 — Empfohlene (bevorzugte) Nenndurchmesser und Toleranzen.....	12
Tabelle A.1 — Erforderliche Masse des Flussmittels für die Bestimmung des Halogenidgehalts nach Verfahren A in ISO 9455-6.....	15
Tabelle A.2 — Nenn-Flussmittelgehalt des flussmittelgefüllten Röhrenlotes und entsprechende Masse des Röhrenlotes, das etwa 1 g Flussmittel enthält.....	15
Tabelle C.1 — Prüfverfahren für die Flussmittelfüllung.....	18