

E DIN EN ISO 14172:2022-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-09-09

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO/DIS 14172:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14172:2022

Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys - Classification (ISO/DIS 14172:2022); German and English version prEN ISO 14172:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Einteilung.....	9
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	10
5.1 Kurzzeichen für die Produktform/den Prozess.....	10
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	10
6 Chemische Analyse	10
7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	10
8 Verfahren zum Runden	10
9 Wiederholungsprüfungen	22
10 Technische Lieferbedingungen.....	22
11 Bezeichnung.....	23
Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen.....	24
Anhang B (informativ) Beschreibung und Verwendung von Schweißzusätzen.....	25
B.1 Allgemeines.....	25
B.2 Nickel.....	25
B.3 Nickel-Kupfer.....	25
B.4 Nickel-Chrom	25
B.5 Nickel-Chrom-Eisen	26
B.6 Nickel-Molybdän.....	27
B.7 Nickel-Chrom-Molybdän.....	28
B.8 Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän.....	31
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen.....	32
Literaturhinweise	35
Tabellen	
Tabelle 1 — Kurzzeichen und Anforderungen an die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	12
Tabelle 2 — Mindestwerte für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	21
Tabelle C.1 — Beziehung zwischen diesem Dokument und einigen nationalen Normen	32