

# E DIN EN ISO 18496:2021-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2021-05-28

**Hartlöten - Flussmittel zum Hartlöten - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 18496:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18496:2021**

**Brazing - Fluxes for brazing - Classification and technical delivery conditions (ISO 18496:2020); German and English version prEN ISO 18496:2021**

---

## Inhalt

Seite

|                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------|----|
| Europäisches Vorwort .....                                            | 3  |
| Vorwort .....                                                         | 4  |
| 1 Anwendungsbereich .....                                             | 5  |
| 2 Normative Verweisungen .....                                        | 5  |
| 3 Begriffe .....                                                      | 5  |
| 4 Einteilung .....                                                    | 5  |
| 4.1 Allgemeines .....                                                 | 5  |
| 4.2 Flussmittel zum Hartlöten von Schwermetallen (Klasse FH) .....    | 5  |
| 4.2.1 Allgemeines .....                                               | 5  |
| 4.2.2 Typ FH10 .....                                                  | 5  |
| 4.2.3 Typ FH11 .....                                                  | 5  |
| 4.2.4 Typ FH12 .....                                                  | 6  |
| 4.2.5 Typ FH20 .....                                                  | 6  |
| 4.2.6 Typ FH21 .....                                                  | 6  |
| 4.2.7 Typ FH22 .....                                                  | 6  |
| 4.2.8 Typ FH23 .....                                                  | 6  |
| 4.2.9 Typ FH30 .....                                                  | 6  |
| 4.2.10 Typ FH40 .....                                                 | 6  |
| 4.3 Flussmittel zum Hartlöten von Leichtmetallen (Klasse FL) .....    | 6  |
| 4.3.1 Allgemeines .....                                               | 6  |
| 4.3.2 Typ FL10 .....                                                  | 7  |
| 4.3.3 Typ FL20 .....                                                  | 7  |
| 4.3.4 Typ FL30 .....                                                  | 7  |
| 5 Bezeichnung .....                                                   | 10 |
| 6 Technische Lieferbedingungen .....                                  | 10 |
| 6.1 Lieferformen .....                                                | 10 |
| 6.2 Verpackung und Kennzeichnung .....                                | 10 |
| 7 Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen .....                         | 10 |
| Anhang A (informativ) Bestimmung des Wirktemperaturbereichs .....     | 11 |
| A.1 Allgemeine Bedingungen .....                                      | 11 |
| A.2 Untere Wirktemperatur .....                                       | 11 |
| A.2.1 Allgemeines .....                                               | 11 |
| A.2.2 Durchführung .....                                              | 12 |
| A.2.3 Auswertung .....                                                | 12 |
| A.3 Obere Wirktemperatur .....                                        | 12 |
| A.3.1 Allgemeines .....                                               | 12 |
| A.3.2 Durchführung .....                                              | 13 |
| A.3.3 Auswertung .....                                                | 13 |
| Anhang B (informativ) Technische Eigenschaften und Lieferformen ..... | 14 |

|            |                                                                               |           |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>B.1</b> | <b>Inhalt des technischen Datenblatts für Flussmittel zum Hartlöten .....</b> | <b>14</b> |
| <b>B.2</b> | <b>Zusätzliche Lieferformen.....</b>                                          | <b>14</b> |