E DIN EN ISO 3834-2:2021-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2021-01-22

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO/FDIS 3834-2:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 3834-2:2020

Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements (ISO/FDIS 3834-2:2020); German and English version prEN ISO 3834-2:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Anwendung dieses Dokuments 6

5 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung 7
5.1 Allgemeines 7
5.2 Überprüfung der Anforderungen 7
5.3 Technische Überprüfung 7

6 Untervergabe 8

7 Schweißtechnisches Personal 8
7.1 Allgemeines 8
7.2 Schweißer und Bediener 9
7.3 Schweißaufsichtspersonal 9

8 Personal für die Überwachung und Prüfung 9
8.1 Allgemeines 9
8.2 Personal für zerstörungsfreie Prüfungen 9

9 Ausrüstung 10
9.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen 10
9.2 Beschreibung der Fertigungseinrichtungen 10
9.3 Eignung der Einrichtungen 10
9.4 Neue Einrichtungen 11
9.5 Instandhaltung der Einrichtungen 11

10 Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten 11
10.1 Fertigungsplanung 11
10.2 Schweißanweisungen 12
10.3 Qualifizierung von Schweißverfahren 12
10.4 Arbeitsanweisungen 12
10.5 Verfahren für die Erstellung und Kontrolle von Dokumenten 12

11 Schweißzusätze 13
11.1 Allgemeines 13
11.2 Losprüfung 13
11.3 Lagerung und Handhabung 13

12 Lagerung der Grundwerkstoffe 13

13 Wärmenachbehandlung 13

14 Überwachung und Prüfung 13
14.1 Allgemeines 13
14.2 Überwachung und Prüfung vor dem Schweißen 14
14.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens 14
14.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen 15
14.5 Stand der Überwachung und Prüfung 15

15 Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen 15

16 Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen 15

17 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit 16

18 Qualitätsberichte 16

Literaturhinweise 18