

# E DIN EN ISO 3834-2:2021-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2021-01-22

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen -  
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO/FDIS 3834-2:2020); Deutsche und  
Englische Fassung prEN ISO 3834-2:2020

Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive  
quality requirements (ISO/FDIS 3834-2:2020); German and English version prEN ISO  
3834-2:2020

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Anwendung dieses Dokuments.....	6
5 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung.....	7
5.1 Allgemeines.....	7
5.2 Überprüfung der Anforderungen.....	7
5.3 Technische Überprüfung.....	7
6 Untervergabe.....	8
7 Schweißtechnisches Personal.....	8
7.1 Allgemeines.....	8
7.2 Schweißer und Bediener.....	9
7.3 Schweißaufsichtspersonal.....	9
8 Personal für die Überwachung und Prüfung.....	9
8.1 Allgemeines.....	9
8.2 Personal für zerstörungsfreie Prüfungen.....	9
9 Ausrüstung.....	10
9.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen.....	10
9.2 Beschreibung der Fertigungseinrichtungen.....	10
9.3 Eignung der Einrichtungen.....	10
9.4 Neue Einrichtungen.....	11
9.5 Instandhaltung der Einrichtungen.....	11
10 Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten.....	11
10.1 Fertigungsplanung.....	11
10.2 Schweißanweisungen.....	12
10.3 Qualifizierung von Schweißverfahren.....	12
10.4 Arbeitsanweisungen.....	12
10.5 Verfahren für die Erstellung und Kontrolle von Dokumenten.....	12
11 Schweißzusätze.....	13
11.1 Allgemeines.....	13
11.2 Losprüfung.....	13
11.3 Lagerung und Handhabung.....	13
12 Lagerung der Grundwerkstoffe.....	13

13	Wärmenachbehandlung.....	13
14	Überwachung und Prüfung .....	13
14.1	Allgemeines.....	13
14.2	Überwachung und Prüfung vor dem Schweißen.....	14
14.3	Überwachung und Prüfung während des Schweißens.....	14
14.4	Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen.....	15
14.5	Stand der Überwachung und Prüfung .....	15
15	Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen.....	15
16	Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen .....	15
17	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....	16
18	Qualitätsberichte.....	16
	Literaturhinweise.....	18