

E DIN EN ISO 22826:2020-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-09-11

Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektrostrahleschweißung hergestellten Schweißungen (Vickers und Knoop Härteprüfung) (ISO 22826:2005); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 22826:2020

Destructive tests on welds in metallic materials - Hardness testing of narrow joints welded by laser and electron beam (Vickers and Knoop hardness tests) (ISO 22826:2005); German and English version prEN ISO 22826:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Allgemeines.....	6
4 Symbole und Abkürzungen.....	7
5 Vorbereitung der Probe	7
6 Prüfverfahren.....	8
6.1 Allgemeines.....	8
6.2 Prüfungsart.....	8
6.3 Anforderungen an die Prüflage	8
6.4 Einzelne Eindrücke (Prüftyp E).....	11
6.4.1 Härteprüfung des Schweißgutes.....	11
6.4.2 Härteprüfung der WEZ.....	11
6.4.3 Härteprüfung des Grundwerkstoffes	11
6.5 Reihe von Eindrücken (Prüftyp R).....	13
7 Prüfergebnisse.....	15
8 Prüfbericht.....	16
Anhang A (informativ) Auswahl der Prüfkraft	17
Anhang B (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen Prüfbericht — Härteprüfung Typ E.....	20
Anhang C (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen Prüfbericht — Härteprüfung Typ R.....	22
Literaturhinweise.....	24