

E DIN EN ISO 18785-5:2020-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-08-07

Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen (ISO 18785-5:2018); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18785-5:2020

Friction stir spot welding - Aluminium - Part 5: Quality and inspection requirements (ISO 18785-5:2018); German and English version prEN ISO 18785-5:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Qualitätsanforderungen	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Schweißpersonal	7
4.2.1 Allgemeines	7
4.2.2 Einrichter und Bediener von Schweißeinrichtungen	7
4.3 Inspektions- und Prüfpersonal	7
4.3.1 Allgemeines	7
4.3.2 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und Sichtprüfung	7
4.3.3 Personal für die zerstörende Prüfung	7
4.4 Schweißeinrichtung	7
4.4.1 Eignung der Schweißeinrichtung	7
4.4.2 Beschaffung einer Schweißeinrichtung	8
4.4.3 Validierungsprüfungen für qualifizierte Schweißeinstellungen an Maschinen	8
4.4.4 Wartung der Schweißeinrichtung	8
4.5 Schweißanweisung (WPS)	9
4.6 Werkzeug für das Rührreibpunktschweißen	9
4.6.1 Kennzeichnung	9
4.6.2 Sichtprüfung des FSSW-Werkzeugs	9
4.7 Vorbereitung der Verbindung vor dem Schweißen und Montagehilfe	9
4.7.1 Vorbereitung der Verbindung	9
4.7.2 Reinigung vor dem Schweißen	9
4.8 Wärmesteuerung	9
4.9 Schweißen	9
4.10 Wärmebehandlung nach dem Schweißen	9
4.11 Inspektion und Prüfung	10
4.11.1 Allgemeines	10
4.11.2 Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen	10
4.11.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens	10
4.11.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	10
4.11.5 Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte	11
4.11.6 Schweißgrat-Korrektur	11
4.12 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	11
Anhang A (normativ) Unregelmäßigkeiten, Prüfung und Untersuchung	12
Literaturhinweise	15