

E DIN EN ISO 18785-3:2020-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-08-07

Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen (ISO 18785-3:2018); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18785-3:2020

Friction stir spot welding - Aluminium - Part 3: Qualification of welding personnel (ISO 18785-3:2018); German and English version prEN ISO 18785-3:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Qualifizierung.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 FSSW-Einrichter-Qualifizierung	7
4.3 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereiche	7
4.3.1 Allgemeines.....	7
4.3.2 Rührreibpunktschweißvariante	7
4.3.3 Schweißeinrichtung	7
4.3.4 Grundwerkstoffe	8
4.3.5 Schweißverbindungsgeometrie	8
4.3.6 Geltungsbereich	8
4.4 Qualifizierungsverfahren	8
4.4.1 Qualifizierung auf Grundlage einer Standard-PrüfSchweißung	8
4.4.2 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung	8
4.4.3 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung vor Fertigungsbeginn oder Fertigungsprüfung.....	8
4.4.4 Qualifizierung auf Grundlage einer Prüfung einer Schweißstichprobe aus der Fertigung.....	8
4.5 Prüfschweißnähte.....	9
4.5.1 Allgemeines.....	9
4.5.2 Prüfung der Schweißnähte.....	9
4.5.3 Wiederholungsprüfung	10
4.6 Prüfbericht	10
5 Prüfbescheinigung.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Gültigkeitsdauer	10
5.2.1 Erstqualifizierung	10
5.2.2 Bestätigung der Gültigkeit.....	10
5.2.3 Verlängerung der Gültigkeit.....	10
Anhang A (informativ) Kenntnis der Funktion der Schweißeinrichtung	11
A.1 Allgemeines.....	11
A.2 Schweißreihenfolge/-verfahren.....	11
Anhang B (informativ) Prüfbescheinigung für die Qualifizierung von Einrichtern	12
Literaturhinweise	13