

E DIN EN ISO 15614-13:2020-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-05-01

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen
(ISO/DIS 15614-13:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-13:2020

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding
procedure test - Part 13: Upset (resistance butt) and flash welding (ISO/DIS 15614-
13:2020); German and English version prEN ISO 15614-13:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Begriffe.....	9
4 Vorläufige Schweißanweisung.....	9
5 Prüfstücke und Proben.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Form und Maße der Proben.....	9
5.2.1 Allgemeines.....	9
5.2.2 Probe für die Zugprüfung.....	11
5.2.3 Probe für die Biegeprüfung.....	11
5.2.4 Probe für die Tiefziehprüfung.....	11
5.2.5 Probe für die Härteprüfung.....	11
5.2.6 Probe für die Biegeprüfung an dünnen Blechen.....	11
5.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben.....	11
6 Untersuchung und Prüfung.....	11
6.1 Umfang der Prüfungen.....	11
6.2 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP).....	11
6.2.1 Allgemeines.....	11
6.2.2 Sichtprüfung.....	11
6.2.3 Eindringprüfung.....	12
6.2.4 Magnetpulverprüfung.....	12
6.2.5 Wirbelstromprüfung.....	12
6.2.6 Ultraschallprüfung.....	12
6.3 Zerstörende Prüfungen.....	12
6.3.1 Zugprüfung.....	12
6.3.2 Biegeprüfung.....	12
6.3.3 Tiefziehprüfung.....	12
6.3.4 Biegeprüfung [en: petal test].....	12
6.4 Makroschliff.....	12
6.5 Härteverteilung.....	12
6.6 Prüfungswiederholung.....	13
7 Geltungsbereich.....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Bezogen auf den Hersteller.....	13

7.3	Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	13
7.4	Schweißverfahren.....	13
7.4.1	Schweißprozess.....	13
7.4.2	Schweißeinrichtung	13
7.4.3	Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen.....	14
7.5	Prüfungszeugnis	14
8	Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	14
Anhang A (informativ) Beispiel für die Qualifizierung des Schweißverfahrens — Prüfungsbescheinigung.....		15
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Vordruck über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)		16