

E DIN EN ISO 14341:2019-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-10-18

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO/DIS 14341:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14341:2019

Welding consumables - Wire electrodes and weld deposits for gas shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification (ISO/DIS 14341:2019); German and English version prEN ISO 14341:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Einteilung.....	7
5 Kennzeichen und Anforderungen	7
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	7
5.2 Kennzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	8
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	8
5.4 Kurzzeichen für Schutzgase	9
5.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden	10
6 Mechanische Prüfungen	15
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	15
6.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	16
6.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung.....	17
7 Chemische Analyse	17
8 Verfahren zum Runden	18
9 Wiederholungsprüfungen	18
10 Technische Lieferbedingungen.....	18
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	18