

E DIN EN 13067:2019-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-05-17

Kunststoffschweißpersonal - Anerkennungsprüfung von Schweißern -
Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung prEN
13067:2019

Plastics welding personnel - Qualification of welders - Thermoplastics welded
assemblies; German and English version prEN 13067:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Zulassung zu den Anerkennungsprüfungen	10
5 Prüfen der Fertigkeiten und Kenntnisse	11
5.1 Allgemeines	11
5.2 Praktische Prüfung	11
5.3 Theoretische Prüfung	11
5.3.1 Allgemeines	11
5.3.2 Dichtungsbahnen (M) und Tafeln (S).....	11
5.3.3 Rohre und Formstücke (P).....	11
5.3.4 Fragen	12
6 Pflichten des Prüfers für Kunststoffschweißer und der Aufsichtsperson	19
7 Geltungsbereich	19
8 Schweißen des Prüfstücks	19
8.1 Schwierigkeiten und Korrekturen während der Anfertigung des Prüfstücks	19
8.2 Vorschriften für die Aufsicht	19
8.3 Prüfstück.....	20
9 Form und Maße von Prüfständen und Proben.....	20
10 Bewertung und Anerkennungskriterien für Prüfstück(e) und Proben.....	28
10.1 Allgemeines	28
10.2 Sichtprüfung.....	28
10.3 Zerstörende Prüfung	28
10.3.1 Allgemeines	28
10.3.2 Biegeversuch.....	28
10.3.3 Schälversuch	29
10.3.4 Zugversuch	30
10.3.5 Sichtprüfung der Längsschnitte.....	31
10.4 Zerstörungsfreie Prüfung — Hochspannungsprüfung	31
11 Prüfergebnis und Prüfungsbescheinigung.....	31
11.1 Gesamtergebnis	31
11.2 Praktische Prüfung	32
11.3 Bescheinigung für die Prüfung.....	32
11.4 Theoretische Prüfung	32
12 Nicht bestandene Prüfung	32

13	Gültigkeitsdauer	32
13.1	Erstzulassung	32
13.2	Verlängerung	33
14	Erneuerung der Prüfungsbescheinigung	33
Anhang A (informativ) Schweißprotokoll — Heizelementstumpfschweißen von Rohren		34
Anhang B (informativ) Schweißer-Prüfungsbescheinigung		35
Anhang C (informativ) Bewertungsbogen des Prüfers für Kunststoffschweißer für die praktische Prüfung		36
C.1	Schweißverfahren: Warmgasfächelschweißen — Warmgasziehschweißen	36
C.2	Schweißverfahren: Extrusionsschweißen	37
C.3	Schweißverfahren: Heizelementstumpfschweißen	38
C.4	Schweißverfahren: Heizelementmuffenschweißen - Heizelementsattelschweißen	39
C.5	Schweißverfahren: Heizwendel-Muffenschweißen — Heizwendel-Sattelschweißen	40
C.6	Schweißen von Dichtungsbahnen	41
C.7	Prüfbericht für praktische Prüfung — Quellschweißen	45
Literaturhinweise		46