

E DIN EN ISO 15609-2:2018-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-10-05

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO/DIS 15609-2:2018); Deutsche und
Englische Fassung prEN ISO 15609-2:2018

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding
procedure specification - Part 2: Gas welding (ISO/DIS 15609-2:2018); German and
English version prEN ISO 15609-2:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS)	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Informationen, bezogen auf den Hersteller.....	7
4.3 Informationen, bezogen auf den Grundwerkstoff	7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes.....	7
4.3.2 Werkstückmaße	7
4.4 Allgemeine Informationen für alle Schweißverfahren	7
4.4.1 Schweißprozess	7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung	7
4.4.3 Schweißposition	8
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung	8
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen.....	8
4.4.6 Ausfugen.....	8
4.4.7 Schweißbadsicherung.....	8
4.4.8 Schweißzusätze.....	8
4.4.9 Flammenparameter.....	8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen	9
4.4.11 Vorwärmtemperatur.....	9
4.4.12 Zwischenlagentemperatur	9
4.4.13 Haltetemperatur.....	9
4.4.14 Wärmenachbehandlung.....	9
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS).....	10