

E DIN EN ISO 15609-1:2018-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-05-25

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißenanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO/DIS 15609-1:2018); Deutsche
und Englische Fassung prEN ISO 15609-1:2018

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding
procedure specification - Part 1: Arc welding (ISO/DIS 15609-1:2018); German and
English version prEN ISO 15609-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Technischer Inhalt der Schweißenanweisung (WPS)	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Bezogen auf den Hersteller	7
4.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes.....	7
4.3.2 Werkstückmaße	7
4.4 Gemeinsam für alle Schweißverfahren	7
4.4.1 Schweißprozess	7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung	8
4.4.3 Schweißposition	8
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung	8
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen.....	8
4.4.6 Ausfugen.....	8
4.4.7 Schweißbadsicherung.....	8
4.4.8 Schweißzusätze.....	8
4.4.9 Elektrische Parameter	8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen	9
4.4.11 Vorwärmtemperatur	9
4.4.12 Zwischenlagentemperatur	9
4.4.13 Haltetemperatur	9
4.4.14 Wasserstoffarmglühen	9
4.4.15 Wärmenachbehandlung.....	9
4.4.16 Schutzgas.....	9
4.4.17 Wärmeeinbringung/Lichtbogenenergie.....	9
4.5 Besondere Anforderungen für eine Gruppe von Schweißprozessen	10
4.5.1 Schweißprozess 111 (Lichtbogenhandschweißen)	10
4.5.2 Schweißprozess 12 (Unterpulverschweißen)	10
4.5.3 Schweißprozess 13 (Metall-Schutzgasschweißen)	10
4.5.4 Schweißprozess 14 (Wolfram-Schutzgasschweißen)	10
4.5.5 Schweißprozess 15 (Plasmaschweißen)	10
Anhang A (informativ) Schweißenanweisung (WPS).....	11