

E DIN EN ISO 5173:2017-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-04-21

**Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen -
Biegeprüfungen (ISO/DIS 5173:2017); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO
5173:2017**

**Destructive tests on welds in metallic materials - Bend tests (ISO/DIS 5173:2017);
German and English version prEN ISO 5173:2017**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Begriffe	5
3 Kurzbeschreibung.....	6
4 Symbole und Abkürzungen	6
4.1 Symbole	6
4.2 Abkürzungen	6
4.3 Den Abkürzungen entsprechende Bilder	7
5 Vorbereitung der Proben.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Lage.....	10
5.3 Kennzeichnung.....	10
5.4 Wärmebehandlung und/oder Alterung.....	11
5.5 Entnahme	11
5.5.1 Allgemeines	11
5.5.2 Stahl	11
5.5.3 Andere metallische Werkstoffe	11
5.6 Größe der Probe	11
5.6.1 Wurzelseitige und oberseitige Stumpfnah-Querbiegeprüfung (TFBB und TRBB).....	11
5.6.2 Seitenbiegeprüfung quer zur Stumpfnah (SBB).....	11
5.6.3 Stumpfnah-Längsbiegeprüfung (LFBB und LRBB).....	12
5.6.4 Oberseitige Biegeprüfung von Plattierungswerkstoff ohne Stumpfnah (FBC).....	12
5.6.5 Seitenbiegeprüfung von Plattierungswerkstoff ohne Stumpfnah (SBC).....	12
5.6.6 Oberseitige Stumpfnah-Biegeprüfung von Plattierungswerkstoff (FBCB)	13
5.6.7 Seitenquerbiegeprobe mit Plattierungswerkstoff und Stumpfnah (SBCB)	13
5.6.8 Maße.....	14
5.6.9 Oberflächenvorbereitung	15
6 Prüfbedingungen	15
6.1 Ätzen.....	15
6.2 Prüfen.....	15
6.2.1 Prüfen mit einem Biegedorn.....	15
6.2.2 Prüfung mit einer Biegerolle	19
6.3 Durchmesser von Biegedorn und Biegerolle	21
6.4 Abstand zwischen den Stützrollen.....	21
6.5 Biegewinkel.....	21
6.6 Biegedehnung.....	21
7 Prüfergebnisse	22
8 Prüfbericht	22
Anhang A (informativ) Beispiel für eine Prüfbericht.....	23