

# E DIN EN ISO 2553:2017-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-03-24

Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen -  
Schweißverbindungen (ISO/DIS 2553:2017); Deutsche und Englische Fassung prEN  
ISO 2553:2017

Welding and allied processes - Symbolic representation on drawings - Welded joints  
(ISO/DIS 2553:2017); German and English version prEN ISO 2553:2017

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort .....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Schweißsymbol .....	11
4.1 Allgemeines .....	11
4.2 Grundsweißsymbol .....	11
4.3 Schweißsymbolsysteme .....	12
4.4 Grundsymbole .....	12
4.4.1 Allgemeines .....	12
4.4.2 Kombinationen von Grundsymbolen.....	15
4.4.3 Beidseitige Stumpfnähte .....	15
4.5 Zusatzsymbole.....	15
4.5.1 Allgemeines .....	15
4.5.2 Symbol für Ringsum-Nähte .....	19
4.5.3 Nähte derselben Art, die von einem Punkt zu einem anderen Punkt geschweißt werden .....	20
4.5.4 Baustellennähte .....	21
4.5.5 Wurzelüberhöhung — von einer Seite geschweißte Stumpfnähte .....	21
4.5.6 Stirnnähte an Bördelstumpf- und Bördeleckstößen.....	22
4.6 Pfeillinie .....	24
4.6.1 Allgemeines .....	24
4.6.2 Mehrere Pfeillinien.....	24
4.6.3 Abknickende Pfeillinie .....	24
4.7 Bezugslinie und Lage der Naht.....	25
4.7.1 Bezugslinie .....	25
4.7.2 Lage der Naht .....	25
4.7.3 Mehrere Bezugslinien .....	26
4.8 Gabel.....	27
5 Bemaßung der Nähte .....	28
5.1 Allgemeines .....	28
5.2 Querschnittsmaße.....	28
5.3 Längenmaße.....	28
5.3.1 Allgemeines .....	28
5.3.2 Unterbrochene Nähte.....	28
5.4 Stumpfnähte.....	29
5.4.1 Nahtdicke .....	29
5.4.2 Beidseitige Stumpfnähte.....	29
5.4.3 Bördel-Stumpfnähte .....	29

5.4.4	Aufgeweitete HY-Nähte und aufgeweitete Y-Nähte .....	29
5.5	Kehlnähte.....	30
5.5.1	Nahtabmessung .....	30
5.5.2	Kehlnähte mit tiefem Einbrand .....	30
5.6	Lochnähte in Rundlöchern .....	30
5.7	Lochnähte in Schlitzen.....	30
5.8	Punktschweißungen .....	30
5.9	Liniennähte .....	31
5.10	Stirnnähte .....	31
5.11	Bolzenschweißverbindungen .....	31
5.12	Auftragschweißungen.....	31
5.13	Stichnähte .....	31
6	Maße und Geometrie der Schweißnahtvorbereitung .....	43
6.1	Allgemeines.....	43
6.2	Stegabstand .....	43
6.3	Öffnungswinkel.....	43
6.4	Radien und Stegflanken für U- und J-Stumpfstöße.....	44
6.5	Flankenhöhe .....	44
6.6	Senkungswinkel für Loch- und Schlitznähte .....	45
7	Alternatives Stumpfnah-Symbol mit der geforderten Schweißnahtqualität .....	45
7.1	Allgemeines.....	45
7.2	Beispiel .....	46
	Anhang A (informativ) Beispiele für die Anwendung von Schweißsymbolen .....	47
	Anhang B (informativ) Grenzabmaße und Übergangspunkte für die Nahtarten.....	57
	Anhang C (informativ) Alternative Methoden zur Bezeichnung unterbrochener Stumpf- und Kehlnähte.....	58
C.1	Allgemeines.....	58
C.2	Stumpfnähte.....	58
C.2.1	Unterbrochene Stumpfnähte.....	58
C.2.2	Symmetrische, unterbrochene Stumpfnähte .....	58
C.2.3	Versetzte, unterbrochene Stumpfnähte.....	58
C.3	Kehlnähte.....	58
C.3.1	Unterbrochene Kehlnähte.....	58
C.3.2	Symmetrische, unterbrochene Kehlnähte .....	58
C.3.3	Versetzte, unterbrochene Kehlnähte.....	58
	Literaturhinweise .....	61