

E DIN EN ISO 17633:2017-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-01-13

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO/DIS 17633.2:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17633:2016

Welding consumables - Tubular cored electrodes and rods for gas shielded and non-gas shielded metal arc welding of stainless and heat-resisting steels - Classification (ISO/DIS 17633.2:2016); German and English version prEN ISO 17633:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung.....	7
4 Kennzeichen und Anforderungen	8
4.1 Allgemeines	8
4.2 Kurzzeichen für das Produkt.....	8
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	8
4.4 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden	28
4.5 Kennzeichen für das Schutzgas.....	28
4.6 Kennzeichen für die Schweißposition	29
5 Mechanische Prüfungen.....	29
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	30
5.2 Lagenfolge.....	30
6 Chemische Analyse	31
7 Verfahren zum Runden	31
8 Wiederholungsprüfungen	31
9 Technische Lieferbedingungen.....	31
10 Beispiele für die Bezeichnung.....	32
Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp.....	34
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung — Einteilung nach der Nennzusammensetzung	36
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe — Einteilung nach dem Legierungstyp.....	37
Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut.....	38
Literaturhinweise	41