E DIN EN ISO 18276:2016-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-01-08

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 18276.2:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18276:2016

Welding consumables - Tubular cored electrodes for gas-shielded and non-gasshielded metal arc welding of highstrength steels - Classification (ISO/DIS 18276.2:2016); German and English version prEN ISO 18276:2016

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Einteilung 7

4 Kennzeichen und Anforderungen 9
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess 9
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes 9
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes 10
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 11
4.5 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder die Verarbeitungseigenschaften der Fülldrahtelektroden 14
4.6 Kennzeichen für das Schutzgas 15
4.7 Kennzeichen für die Schweißposition 16
4.8 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes 16
4.9 Kurzzeichen für die Bedingungen der Wärmenachbehandlung 17

5 Rundungsregel 17

6 Mechanische Prüfungen 17
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur 17
6.2 Lagenfolge 19
6.3 Bedingung zur Wärmenachbehandlung (PWHT) 19

7 Chemische Analyse 20

8 Wiederholungsprüfung 20

9 Technische Lieferbedingungen 20

10 Beispiele für Bezeichnungen 20

Anhang A (informativ) Einteilungssysteme 23

Anhang B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die Zusammensetzung der Fülldrahtelektrode im Einteilungssystem nach Zugfestigkeit und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 27 J 26

Anhang C (informativ) Beschreibung der Füllungstypen im Einteilungssystem nach Streckgrenze und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 47 J 27

Anhang D (informativ) Beschreibung der unterschiedlichen Verarbeitungseigenschaften im Einteilungssystem nach Zugfestigkeit und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 27 J 28

Anhang E (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt 30