

# E DIN EN ISO 9013:2014-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-11-14

Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO/DIS 9013:2014); Deutsche Fassung prEN ISO 9013:2014

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
3.1 Allgemeines .....	5
3.2 Bildlich erläuterte Begriffe .....	6
3.2.1 Begriffe, die sich auf das Schneiden beziehen .....	6
3.2.2 Begriffe, die sich auf das geschnittene Werkstück beziehen .....	7
4 Symbole .....	12
5 Form- und Lagetoleranzen .....	14
6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen .....	15
6.1 Allgemeines .....	15
6.2 Messen .....	15
6.2.1 Messbedingungen .....	15
6.2.2 Messstellen .....	16
6.2.3 Durchführung .....	17
7 Qualität der Schnittfläche .....	18
7.1 Kenngrößen .....	18
7.2 Messbereiche .....	18
7.2.1 Allgemeines .....	18
7.2.2 Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranz $\mu$ .....	18
7.2.3 Gemittelte Rauhtiefe $Rz5$ .....	19
8 Maßtoleranzen .....	22
8.1 Allgemeines .....	22
8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung .....	25
8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung .....	25
8.3.1 Allgemeines .....	25
8.3.2 Bearbeitungszugabe .....	26
9 Bezeichnung .....	26
10 Angaben in technischen Unterlagen .....	27
10.1 Maßangaben .....	27
10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse .....	27
10.2.1 In technischen Zeichnungen .....	27
10.2.2 Im Schriftfeld technischer Unterlagen .....	27
Anhang A (informativ) Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse .....	28
Anhang B (informativ) Prozessgrundlagen .....	31
B.1 Allgemeines .....	31
B.2 Einteilung nach der Physik des Schneidverfahren .....	31
B.2.1 Brennschneiden .....	31
B.2.2 Schmelzschnneiden .....	31
B.2.3 Sublimierschnneiden .....	31
B.3 Prozesse .....	31
B.3.1 Autogenes Brennschneiden .....	31

<b>B.3.2</b>	<b>Plasmaschneiden.....</b>	<b>32</b>
<b>B.3.3</b>	<b>Laserstrahlschneiden.....</b>	<b>32</b>
<b>B.4</b>	<b>Werkstoffe .....</b>	<b>32</b>
<b>B.4.1</b>	<b>Autogenes Brennschneiden .....</b>	<b>32</b>
<b>B.4.2</b>	<b>Plasmaschneiden.....</b>	<b>33</b>
<b>B.4.3</b>	<b>Laserstrahlschneiden.....</b>	<b>33</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>34</b>