## DIN EN 45510-6-5:2000-02 (D)

Leitfaden für die Beschaffung von Ausrüstungen für Kraftwerke\_- Teil\_6-5: Turbinenhilfseinrichtungen; Trockenkühlanlagen; Deutsche Fassung EN\_45510-6-5:1999

## Inhalt

		-		
S	eite		S	Seite
Vorwort	2		herheit	
1 Anwendungsbereich	3		tauschbarkeit	
2 Normative Verweisungen	4		tigungsverfahren	
3 Definitionen	4		ndhaltungsanforderungen	
3.1 Organisatorische Begriffe	4	11.1 Plar	nmäßige Instandhaltung	10
3.2 Technische Begriffe			herheitsvorkehrungen für das Personal orderungen in bezug auf Zugänglichkeit	
3.3 Allgemeine Begriffe	5		orderungen in bezug auf Zuganghenken orderungen in bezug auf Hebezeuge	
4 Projektkurzbeschreibung	5		ezialwerkzeuge	
4.1 Aufgabe und Organisation des Käufers		,	feinrichtungen	
4.2 Aufstellungsort			atzteilstrategie	
4.3 Zweck der Ausrüstung		11.8 Bes	ondere Vorsichtsmaßnahmen	11
4.4 Zu beschaffende Ausrüstung		12 Anfor	rderungen in bezug auf technische	
4.5 Leittechnik	6		mentation	
Einrichtungen	6		rumentation im Angebot	
4.7 Andere Schnittstellen		12.2 Dok	rumentation im Vertrag	11
4.8 Projekt-Terminplan			wendende Gesetze, Vorschriften, Normen	
4.9 Kennzeichnungssysteme für die Ausrüstung			sonstige Anforderungen	
5 Lieferumfang	7		setze und Vorschriften	
6 Übergabestellen und Anschlußpunkte	7		men	
7 Betriebliche Anforderungen			stige Anforderungen	
7.1 Betriebliche Umgebung			ertungskriterien	
7.2 Personalstruktur			nemeines	
7.3 Normalbetrieb			hnische Kriterien	
7.4 Betriebsstunden			tätssicherung	
7.5 Anfahren und Abfahren			remeines	
7.6 Anomale Bedingungen			igabeverfahren	
7.7 Weitere betriebliche Anforderungen			überwachung	
8 Lebensdauererwartung			htübereinstimmung	
8.1 Auslegungslebensdauer			ben zur Baustelle	
8.2 Regelmäßige Instandhaltung von Bauteilen			lang	
9 Leistungsanforderungen	8		ustelleneinrichtungen	
9.1 Betrieb			stellenspezifische Anforderungen	
9.2 Leistung			ungsnachweis	
9.3 Auslegungszuschläge der Ausrüstung	9		nemeines	
9.4 Verfügbarkeit			fungen im Verlauf der Fertigung	13
9.5 Redundanzgrad der Bauteile	9		fungen im Verlauf von Montage Inbetriebnahme	13
10 Auslegung und Fertigung			hnische Voraussetzungen für	. 0
		den	Probebetrieb	13
10.1 Spezifische Kenndaten der Ausrüstung 10.2 Begründung der Auslegung			fung von Funktion und Leistung	
10.3 Werkstoffauswahl		Literaturh	ninweise	14