

DIN EN 10253-1:1999-11 (D)

Formstücke zum Einschweißen - Teil 1: Unlegierter Stahl für allgemeine Anwendungen und ohne besondere Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 10253-1:1999

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	3
1.1 Anwendungsbereich	3
1.2 Anwendungsgrenzen	3
1.3 Technische Lieferbedingungen	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Definitionen und Symbole	3
3.1 Definitionen	3
3.2 Symbole	4
4 Bestellangaben	4
4.1 Notwendige Angaben	4
4.2 Zusätzliche Angaben (Optionen)	4
4.3 Bestellbeispiele	4
5 Herstellverfahren	4
5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls	4
5.2 Herstellung der Formstücke und Wärmebehandlung	4
6 Metallurgische Eigenschaften	5
6.1 Chemische Zusammensetzung	5
6.2 Mechanische Eigenschaften	5
6.3 Schweißbarkeit	6
7 Maße und Grenzabmaße	6
7.1 Maße	6
7.2 Grenzabmaße	17
7.3 Ausführung der Anschweißenden	19
8 Oberflächenbeschaffenheit, Unregelmäßigkeiten und Ausbesserungen	19
8.1 Oberflächenbeschaffenheit	19
8.2 Unregelmäßigkeiten	19
8.3 Ausbesserungen	19
9 Prüfung	19
9.1 Allgemeines	19
9.2 Bescheinigungen über Prüfungen	19
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	19
9.4 Prüfverfahren	19
10 Kennzeichnung	20
11 Schutz und Verpackung	20
Anhang A (normativ) Alternative Festlegung für alle Formstücktypen	21
A.1 Werkstoffsorte	21
A.2 Maße	21
Anhang B (informativ) A-Abweichung	23