

DIN EN 1254-8:2012-12 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 8: Pressfittings für den Einsatz mit Kunststoff- und Mehrschichtverbundrohren; Deutsche Fassung EN 1254-8:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Anforderungen.....	8
4.1 Allgemeines	8
4.2 Werkstoffe	8
4.2.1 Allgemeines	8
4.2.2 Brandverhalten	10
4.2.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)	10
4.3 Maße und Toleranzen.....	10
4.3.1 Mindest-Durchgangsquerschnitt	10
4.3.2 Mindest-Querschnittsfläche des Durchgangs durch eine Stützhülse	11
4.3.3 Winkelversatz der Fittingenden	12
4.4 Auslegung und Herstellung	12
4.4.1 Pressfittings	12
4.4.2 Rohranschlag.....	12
4.4.3 Oberflächenbeschaffenheit	12
4.4.4 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen	12
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	12
5.1 Typprüfung.....	12
5.1.1 Allgemeines	12
5.1.2 Gasanwendungen.....	13
5.1.3 Vorbereitung von Fittings für die Prüfung.....	13
5.1.4 Prüftemperatur.....	13
5.2 Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion	14
5.3 System der werkseigenen Produktionskontrolle	14
5.3.1 Allgemeines	14
5.3.2 Dichtheit von Fittingenden, die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden.....	14
5.3.3 Entzinkungsbeständigkeit.....	14
6 Konformitätsbewertung	15
6.1 Allgemeines	15
6.2 Typprüfungen	15
6.2.1 Allgemeines	15
6.2.2 Anforderungen und Eigenschaften	15
6.2.3 Verwendung bereits vorhandener Daten	15
6.2.4 Weitere Typprüfungen	15
6.3 Probenahme, Prüf- und Konformitätskriterien	16
6.3.1 Probenahme.....	16
6.3.2 Prüf- und Konformitätskriterien.....	16
6.4 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	16
6.4.1 Allgemeines	16
6.4.2 Personal	17
6.4.3 Ausrüstung	17
6.4.4 Ausgangsstoffe und Bauteile.....	17
6.4.5 Prozessinterne Kontrollen.....	17

6.4.6	Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung.....	17
6.4.7	Fehlerhafte Produkte	17
6.4.8	Korrekturmaßnahmen	17
6.4.9	Handhabung, Lagerung, Verpackung.....	17
7	Klassifizierung und Bezeichnung	18
8	Kennzeichnung	18
8.1	Allgemeines	18
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	18
9	Dokumentation.....	19
9.1	Konformitätserklärung	19
9.2	Benutzeranweisungen.....	19
Anhang A (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.....		20
A.1	Einleitung.....	20
A.2	Prüfkörper.....	20
A.3	Durchführung	20
A.4	Prüfbericht.....	20
Anhang B (normativ) Druckprüfung für Fittingkörper, die durch Gießen, Schweißen oder Lötén		
	hergestellt wurden	21
B.1	Einleitung.....	21
B.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	21
B.3	Prüfanordnung	21
B.4	Prüfkörper.....	21
B.5	Durchführung	22
Anhang C (normativ) Bestimmung der mittleren Entzinkungstiefe		23
C.1	Einleitung.....	23
C.2	Durchführung	23
C.3	Auswertung der Ergebnisse	23
Literaturhinweise		24