

DIN EN 1254-6:2012-12 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 6: Einsteckfittings; Deutsche Fassung EN 1254-6:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
4 Anforderungen.....	10
4.1 Allgemeines	10
4.2 Werkstoffe	10
4.2.1 Allgemeines	10
4.2.2 Brandverhalten	11
4.2.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)	11
4.3 Maße und Toleranzen.....	11
4.3.1 Mindest-Durchgangsquerschnitt	11
4.3.2 Mindest-Querschnittsfläche des Durchgangs durch Fittings mit eingebauten oder separaten Stützhülsen	12
4.3.3 Winkelversatz der Fittinganschlüsse	13
4.4 Auslegung und Herstellung	14
4.4.1 Rohranschlag.....	14
4.4.2 Oberflächenbeschaffenheit	14
4.4.3 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen	14
5 Verfahren zur Prüfung, Bewertung und Probenahme	14
5.1 Typprüfung.....	14
5.1.1 Allgemeines	14
5.1.2 Vorbereitung von Fittings für die Prüfung.....	15
5.1.3 Prüftemperatur.....	15
5.1.4 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck.....	15
5.1.5 Auszieh Widerstand	15
5.1.6 Temperaturwechsel.....	15
5.1.7 Druckwechsel	16
5.1.8 Vakuum.....	17
5.1.9 Schwingung (nur Metallrohre)	17
5.1.10 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck und Biegung (nur Metallrohre)	17
5.1.11 Statische Biegung (nur Kunststoffrohre).....	18
5.1.12 Lösen und Wiederverwenden (bei Fittings mit lösbaren Verbindungen).....	18
5.1.13 Rotation des Fittings.....	18
5.1.14 Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion	19
5.2 System der werkseigenen Produktionskontrolle	19
5.2.1 Allgemeines	19
5.2.2 Dichtheit von Anschlussteilen, die durch Gießen, Löten oder Schweißen hergestellt werden	19
5.2.3 Entzinkungsbeständigkeit.....	20
6 Konformitätsbewertung	20
6.1 Allgemeines	20
6.2 Typprüfungen	20
6.2.1 Allgemeines	20
6.2.2 Anforderungen und Eigenschaften	20
6.2.3 Verwendung bereits vorhandener Daten	20

6.2.4	Weitere Typprüfungen	21
6.3	Probenahme, Prüf- und Konformitätskriterien	21
6.3.1	Probenahme	21
6.3.2	Prüf- und Konformitätskriterien	21
6.4	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	21
6.4.1	Allgemeines	21
6.4.2	Personal	22
6.4.3	Ausrüstung	22
6.4.4	Ausgangsstoffe und Bauteile	22
6.4.5	Prozessinterne Kontrollen	22
6.4.6	Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung	22
6.4.7	Fehlerhafte Produkte	22
6.4.8	Korrekturmaßnahmen	22
6.4.9	Handhabung, Lagerung, Verpackung	22
7	Klassifizierung und Bezeichnung	23
8	Kennzeichnung	23
8.1	Allgemeines	23
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	23
9	Dokumentation	24
9.1	Konformitätserklärung	24
9.2	Benutzeranweisungen	24
Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Dichtheit von Verbindungen unter hydrostatischem Innendruck		25
A.1	Einleitung	25
A.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	25
A.3	Prüfausrüstung	25
A.4	Prüfkörper	25
A.5	Durchführung	26
Anhang B (normativ) Verfahren zur Prüfung des Auszieh Widerstandes von Rohrverbindungen		27
B.1	Einleitung	27
B.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	27
B.3	Prüfausrüstung	27
B.4	Prüfkörper	27
B.5	Durchführung	27
Anhang C (normativ) Verfahren zur Prüfung der Temperaturwechselbeständigkeit von Verbindungen mit Metallrohren		29
C.1	Einleitung	29
C.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	29
C.3	Prüfausrüstung	29
C.4	Prüfkörper	29
C.5	Durchführung	30
Anhang D (normativ) Verfahren zur Prüfung der Druckwechselbeständigkeit von Verbindungen mit Metallrohren		31
D.1	Einleitung	31
D.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	31
D.3	Prüfausrüstung	31
D.4	Prüfkörper	32
D.5	Durchführung	32
Anhang E (normativ) Verfahren zur Prüfung der Dichtheit von Verbindungen mit Metallrohren unter Vakuum		33
E.1	Einleitung	33
E.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	33
E.3	Prüfausrüstung	33
E.4	Prüfkörper	34
E.5	Durchführung	34
Anhang F (normativ) Verfahren zur Prüfung der Schwingungsbeständigkeit von Verbindungen mit Metallrohren		35

F.1	Einleitung	35
F.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	35
F.3	Prüfausrüstung.....	35
F.4	Prüfkörper	35
F.5	Durchführung.....	36
Anhang G (normativ) Verfahren zur Prüfung der Dichtheit von Verbindungen mit Metallrohren		
	unter hydrostatischem Innendruck bei Biegebeanspruchung.....	37
G.1	Einleitung	37
G.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	37
G.3	Prüfausrüstung.....	37
G.4	Prüfkörper	37
G.5	Durchführung.....	38
Anhang H (normativ) Prüfverfahren für das Lösen und Wiederverwenden		
H.1	Einleitung	39
H.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	39
H.3	Prüfausrüstung.....	39
H.4	Prüfkörper	39
H.5	Durchführung.....	39
Anhang I (normativ) Rotationsprüfung von Fittings		
I.1	Einleitung	40
I.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	40
I.3	Prüfausrüstung.....	40
I.4	Prüfkörper	40
I.5	Durchführung.....	40
Anhang J (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Spannungskorrosion.....		
J.1	Einleitung	41
J.2	Prüfkörper	41
J.3	Durchführung.....	41
J.4	Prüfbericht	41
Anhang K (normativ) Druckprüfung für Fittingkörper, die durch Gießen, Schweißen oder Löten		
	hergestellt wurden.....	42
K.1	Einleitung	42
K.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	42
K.3	Prüfausrüstung.....	42
K.4	Prüfkörper	42
K.5	Durchführung.....	43
Anhang L (normativ) Bestimmung der mittleren Entzinkungstiefe		
L.1	Einleitung	44
L.2	Durchführung.....	44
L.3	Auswertung der Ergebnisse.....	44
Literaturhinweise		46