

Unlösbare elastomergedichtete Verbinder aus Metall für metallene Rohrleitungen in der Trinkwasserinstallation - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Anforderungen	6
4.1 Werkstoffe	6
4.1.1 Allgemeines	6
4.1.2 Metalle	6
4.1.3 Elastomere	8
4.2 Verbindung	8
4.2.1 Dichtheit	8
4.2.2 Oberflächenbeschaffenheit/Homogenität	8
4.2.3 Überdruck	8
4.2.4 Unterdruck	9
4.2.5 Druckstoß	9
4.2.6 Temperaturwechsel	9
4.2.7 Schwingung	9
4.2.8 Zwangsundichtheit	9
4.2.9 Widerstand gegen Spannungsrisskorrosion bei Kupfer-Zink-Legierungen	9
4.2.10 Entzinkungsbeständigkeit	9
4.2.11 Dichtheit von Anschlussteilen, die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden	9
4.3 Hygiene	10
5 Prüfungen	10
5.1 Werkstoffe	10
5.1.1 Metalle	10
5.1.2 Elastomere	10
5.2 Verbindung	11
5.2.1 Prüfvorbereitung für Verbindungen	11
5.2.2 Maße der Verbinder	11
5.2.3 Oberflächenbeschaffenheit/Homogenität	11
5.2.4 Überdruck	11
5.2.5 Unterdruck	11
5.2.6 Druckstoß	12
5.2.7 Temperaturwechsel	13
5.2.8 Schwingung	14
5.2.9 Zwangsundichtheit	15
5.2.10 Widerstand gegen Spannungsrisskorrosion bei Kupfer-Zink-Legierungen	16
5.2.11 Entzinkungsbeständigkeit	16
5.2.12 Dichtheit von Anschlussteilen die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden	16
6 Qualitätssicherung	16
6.1 Allgemeines	16
6.2 Durchzuführende Prüfungen	17
6.2.1 Rohrverbindungen	17
6.2.2 Elastomere	18
7 Klassifizierung, Kennzeichnung und Kodierung	19