

E DIN EN 1254-1:2019-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-06-14

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 1: Weich- und Hartkapillarlöt fittings für Kupferrohre; Deutsche und Englische Fassung prEN 1254-1:2019

Copper and copper alloys - Plumbing fittings - Part 1: Capillary fittings for soldering or brazing to copper tubes; German and English version prEN 1254-1:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Produkteigenschaften.....	8
4.1 Innendruck.....	8
4.2 Dichtheit.....	8
4.2.1 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck	8
4.2.2 Druckprüfung für Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. für gefertigte Fittingkörper.....	8
4.3 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	8
4.4 Dauerhaftigkeit.....	9
4.4.1 Dauerhaftigkeit des Innendrucks	9
4.4.2 Dauerdichtheit	9
4.5 Maßtoleranzen für Durchmesser, um zuverlässigen Kapillarfluss zu erreichen	10
4.6 Wanddicke für Enden zum Kapillarweichlöten bzw. Kapillarthartlöten von Kupferrohren.....	11
4.7 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	13
4.8 Maße der Endrohranschlüsse für Schwenkfittings	13
4.9 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	13
4.10 Maße des Gewindeendes.....	13
4.11 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in prEN 1254-20:2019).....	13
4.12 Lötlänge	13
4.13 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	15
4.14 Rohranschlag	17
4.15 Winkelversatz der Fittingenden.....	17
4.16 Formen für Schraubsysteme.....	17
4.17 Oberflächenbeschaffenheit	17
4.18 Oberflächenreinheit für medizinische Gase	17
4.19 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen.....	18
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	18
5.1 Allgemeines.....	18
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	18
5.1.2 Prüftemperatur.....	18
5.2 Innendruck.....	18
5.3 Dichtheit.....	19
5.3.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	19
5.4 Dauerhaftigkeit.....	19
5.4.1 Dauerhaftigkeit des Innendrucks	19
5.4.2 Dauerdichtheit	19
5.5 Maßtoleranzen der Durchmesser	19
5.6 Wanddicke für Enden zum Kapillarweichlöten bzw. Kapillarthartlöten von Kupferrohren.....	19

5.7	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	19
5.7.1	Typprüfung.....	19
5.7.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle.....	20
5.8	Maße der Endrohranschlüsse für Schwenkfittings	20
5.9	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	20
5.9.1	Typprüfung.....	20
5.9.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle.....	20
5.10	Maße des Gewindeendes	20
5.11	Lötlänge.....	20
5.12	Maß für den Durchgangsquerschnitt.....	20
5.13	Winkelversatz der Fittingenden.....	20
6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP (en: Assessment and Verification of the Constancy of Performance).....	21
6.1	Allgemeines.....	21
6.2	Typprüfung.....	21
6.2.1	Allgemeines.....	21
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien.....	22
6.2.3	Prüfberichte.....	23
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	23
6.3.1	Allgemeines.....	23
6.3.2	Anforderungen.....	24
6.3.3	Produktspezifische Anforderungen	27
6.3.4	Vorgehensweise bei Änderungen	28
6.3.5	Sonderanfertigungen, Vorserien (z. B. Prototypen) und Produkte, die in sehr geringer Stückzahl hergestellt werden.....	28
7	Klassifizierung und Bezeichnung.....	29
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	29
8.1	Allgemeines.....	29
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	30
	Anhang A (normativ) Betriebstemperaturen und entsprechende maximale Betriebsdrücke	31
	Literaturhinweise	32