

DIN EN 764-4:2003-01 (D)

Druckgeräte - Teil 4: Erstellung von technischen Lieferbedingungen für metallische Werkstoffe; Deutsche Fassung EN 764-4:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Definitionen, Symbole und Abkürzungen	5
3.1 Begriffe und Definitionen	5
3.2 Symbole und Abkürzungen	5
4 Arten der technischen Lieferbedingungen	7
4.1 Europäische Normen für Werkstoffe für Druckgeräte	7
4.2 Europäische Werkstoffzulassungen für Druckgeräte	7
4.3 Werkstoff-Einzelgutachten für Druckgeräte	7
5 Inhalt der technischen Lieferbedingungen für Werkstoffe für Druckgeräte	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Anforderungen	8
5.3 Prüfung und Inspektion	10
5.4 Kennzeichnung	10
Anhang A (normativ) Verfahren zur Erstellung Europäischer Werkstoffzulassungen für Druckgeräte (EAM)	12
A.1 Europäische Werkstoffzulassungen für eingeführte Werkstoffe	12
A.2 Europäische Werkstoffzulassungen für neue Werkstoffe	12
A.3 Umwandlung bestehender nationaler Werkstoffspezifikationen in Europäische Werkstoffdatenblätter	12
A.4 Erstprüfung bei der Herstellung eingeführter Werkstoffe	16
A.5 Erstprüfung bei der Herstellung neuer Werkstoffe	17
A.6 Kopfleiste und Gliederung eines Europäischen Werkstoffdatenblattes (EMDS) für Druckgerätekwerkstoffe	17
Anhang B (normativ) Begutachtungsprogramm für ferritische und martensitische Stähle	20
B.1 Allgemeines	20
B.2 Prüfverfahren	20
B.3 Grundprüfung	21
B.4 Folgeprüfungen	24
B.5 Gemeinschaftsversuche	25
Anhang C (normativ) Begutachtungsprogramm für austenitische Stähle und austenitisch-ferritische Stähle	27
C.1 Allgemeines	27
C.2 Prüfverfahren	27
C.3 Grundprüfung	28
C.4 Probenahme	30
C.5 Prüfungsumfang	35
Anhang D (normativ) Begutachtungsprogramm für Stahlguss	36

D.1	Allgemeines	36
D.2	Prüfverfahren	36
D.3	Grundprüfung	37
D.4	Probenahme	39
D.5	Prüfumfang	39
Anhang E (normativ) Schweiß- und Wärmebehandlungsbedingungen für den Nachweis der Schweißbeignung von Feinkornstählen		40
E.1	Allgemeines	40
E.2	Ermittlung der Abkühlzeit	40
E.3	Wärmebehandlungsbedingungen	41
Anhang F (normativ) Metallographische Untersuchung auf Empfindlichkeit gegen Rissbildung beim Spannungsarmglühen		42
Literaturhinweise		43