

DIN EN 764-4:2003-01 (D)

Druckgeräte - Teil 4: Erstellung von technischen Lieferbedingungen für metallische Werkstoffe; Deutsche Fassung EN 764-4:2002

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe und Definitionen, Symbole und Abkürzungen | 5 |
| 3.1 Begriffe und Definitionen | 5 |
| 3.2 Symbole und Abkürzungen | 5 |
| 4 Arten der technischen Lieferbedingungen | 7 |
| 4.1 Europäische Normen für Werkstoffe für Druckgeräte | 7 |
| 4.2 Europäische Werkstoffzulassungen für Druckgeräte | 7 |
| 4.3 Werkstoff-Einzelgutachten für Druckgeräte | 7 |
| 5 Inhalt der technischen Lieferbedingungen für Werkstoffe für Druckgeräte | 8 |
| 5.1 Allgemeines | 8 |
| 5.2 Anforderungen | 8 |
| 5.3 Prüfung und Inspektion | 10 |
| 5.4 Kennzeichnung | 10 |
| Anhang A (normativ) Verfahren zur Erstellung Europäischer Werkstoffzulassungen für Druckgeräte (EAM) | 12 |
| A.1 Europäische Werkstoffzulassungen für eingeführte Werkstoffe | 12 |
| A.2 Europäische Werkstoffzulassungen für neue Werkstoffe | 12 |
| A.3 Umwandlung bestehender nationaler Werkstoffspezifikationen in Europäische Werkstoffdatenblätter | 12 |
| A.4 Erstprüfung bei der Herstellung eingeführter Werkstoffe | 16 |
| A.5 Erstprüfung bei der Herstellung neuer Werkstoffe | 17 |
| A.6 Kopfleiste und Gliederung eines Europäischen Werkstoffdatenblattes (EMDS) für Druckgerätewerkstoffe | 17 |
| Anhang B (normativ) Begutachtungsprogramm für ferritische und martensitische Stähle | 20 |
| B.1 Allgemeines | 20 |
| B.2 Prüfverfahren | 20 |
| B.3 Grundprüfung | 21 |
| B.4 Folgeprüfungen | 24 |
| B.5 Gemeinschaftsversuche | 25 |
| Anhang C (normativ) Begutachtungsprogramm für austenitische Stähle und austenitisch-ferritische Stähle | 27 |
| C.1 Allgemeines | 27 |
| C.2 Prüfverfahren | 27 |
| C.3 Grundprüfung | 28 |
| C.4 Probenahme | 30 |
| C.5 Prüfungsumfang | 35 |
| Anhang D (normativ) Begutachtungsprogramm für Stahlguss | 36 |

| | | |
|--|-----------------------------------|-----------|
| D.1 | Allgemeines | 36 |
| D.2 | Prüfverfahren | 36 |
| D.3 | Grundprüfung | 37 |
| D.4 | Probenahme | 39 |
| D.5 | Prüfumfang | 39 |
| Anhang E (normativ) Schweiß- und Wärmebehandlungsbedingungen für den Nachweis der Schweißbeignung von Feinkornstählen | | 40 |
| E.1 | Allgemeines | 40 |
| E.2 | Ermittlung der Abkühlzeit | 40 |
| E.3 | Wärmebehandlungsbedingungen | 41 |
| Anhang F (normativ) Metallographische Untersuchung auf Empfindlichkeit gegen Rissbildung beim Spannungsarmglühen | | 42 |
| Literaturhinweise | | 43 |