

# DIN EN 15266:2025-02 (D)

Nichtrostende biegbare Wellrohrbausätze für Gasleitungsanlagen mit einem Arbeitsdruck bis 0,2 MPa (2 bar); Deutsche Fassung EN 15266:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Einleitung .....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe und Abkürzungen .....	11
4 Technische Anforderungen.....	13
4.1 Allgemeines.....	13
4.1.1 Zusätzliche Bauteile .....	13
4.1.2 Werkstoffe .....	13
4.1.3 Ummantelung, PLT-Fittings und PLT-Halterungen.....	13
4.2 Nennweite DN, Wanddicke und Druckverlust .....	14
4.3 Gewinde.....	15
4.4 PLT-Fittings.....	15
4.4.1 Allgemeines.....	15
4.4.2 Spannungsrisskorrosion.....	15
4.4.3 Entzinkungsbeständigkeit.....	15
4.5 Dichtungen .....	15
4.6 Halterungen .....	16
4.7 Anforderungen an die elektrische Leitfähigkeit .....	16
4.8 Umhüllung .....	16
4.9 Zusätzlicher Schutz.....	16
4.10 Umwelteinflüsse .....	17
5 Anforderungen an die Leistungsfähigkeit und Prüfungen.....	17
5.1 Allgemeines.....	17
5.1.1 Einleitung.....	17
5.1.2 Prüflingstypen des PLT-Bausatzes .....	19
5.1.3 Reihenfolge der Prüfungen .....	20
5.2 Dichtheit.....	21
5.2.1 Dichtheit der Prüflinge .....	21
5.2.2 Dichtheit bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	21
5.3 Maßprüfung .....	22
5.3.1 Anforderungen.....	22
5.3.2 Prüfverfahren .....	22
5.4 Biegeverhalten .....	22
5.4.1 Anforderungen.....	22
5.4.2 Prüfverfahren.....	22
5.5 Querdruckfestigkeit .....	23
5.5.1 Anforderungen.....	23
5.5.2 Prüfverfahren.....	23
5.6 Druckfestigkeit.....	25
5.6.1 Anforderungen.....	25
5.6.2 Prüfverfahren.....	25
5.7 Verschleißfestigkeit der Umhüllung.....	25
5.7.1 Anforderungen.....	25
5.7.2 Prüfverfahren.....	25

5.8	Innendruckfestigkeit .....	26
5.8.1	Anforderungen.....	26
5.8.2	Prüfverfahren.....	26
5.9	Schlagfestigkeit.....	26
5.9.1	Anforderungen.....	26
5.9.2	Prüfverfahren.....	27
5.10	Eindringfestigkeit .....	27
5.10.1	Anforderungen.....	27
5.10.2	Prüfverfahren.....	28
5.11	Zugfestigkeit .....	28
5.11.1	Anforderungen.....	28
5.11.2	Prüfverfahren.....	28
5.12	Chemische Beständigkeit.....	29
5.12.1	Anforderungen.....	29
5.12.2	Prüfverfahren.....	29
5.13	Tieftemperaturbeständigkeit .....	31
5.13.1	Anforderungen.....	31
5.13.2	Prüfverfahren.....	31
5.14	Alterung.....	32
5.14.1	Anforderungen.....	32
5.14.2	Prüfverfahren.....	32
5.15	Dichtheit bei Feuer .....	33
5.15.1	Anforderungen.....	33
5.15.2	Prüfverfahren.....	33
5.16	Brandverhalten.....	34
5.16.1	Anforderungen.....	34
5.16.2	Prüfverfahren.....	34
5.17	Elektrische Leitfähigkeit.....	34
5.17.1	Anforderungen.....	34
5.17.2	Prüfverfahren.....	34
5.18	Druckverlust.....	35
5.18.1	Anforderungen.....	35
5.18.2	Prüfaufbau.....	35
5.18.3	Verarbeitung der Ergebnisse .....	38
5.19	Zulässige Verformung der PLT-Halterung unter maximaler Belastung.....	41
5.19.1	Anforderungen.....	41
5.19.2	Prüfverfahren.....	41
5.20	Gefährliche Stoffe .....	43
6	Einbau- und Verlegeanleitungen.....	43
6.1	Anleitungen.....	43
6.2	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung .....	44
Anhang A (normativ) Einzelflammentest.....		46
A.1	Allgemeines.....	46
A.2	Genormte Einbau- und Befestigungsbedingungen.....	46
A.3	Prüfverfahren.....	46
A.4	Prüfdauer.....	46
Anhang B (normativ) Thermische Beanspruchung durch einen einzelnen brennenden Gegenstand.....		48
Anhang C (informativ) Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) .....		49
C.1	Allgemeines.....	49
C.2	Für alle Hersteller geltende WPK-Empfehlungen.....	49
C.3	Herstellerspezifische Empfehlungen an das System der werkseigenen Produktionskontrolle .....	50
C.3.1	Personal .....	50
C.3.2	Einrichtung.....	50
C.3.3	Rohstoffe und Bauteile .....	51

C.3.4	Prozesslenkung.....	51
C.3.5	Rückverfolgbarkeit.....	51
C.3.6	Nichtkonforme Produkte.....	51
C.3.7	Korrekturmaßnahme .....	51
	Literaturhinweise .....	52

## Bilder

Bild 1	— PLT-Prüfling Typ 1.....	20
Bild 2	— PLT-Prüfling Typ 2.....	20
Bild 3	— Konfiguration der Biegeprüfung.....	23
Bild 4	— Konfiguration 1 der Querdruckprüfung.....	24
Bild 5	— Konfiguration 2 der Querdruckprüfung.....	24
Bild 6	— Prüfkonfiguration der Verschleißfestigkeit der Umhüllung.....	26
Bild 7	— Schlagprüfung.....	27
Bild 8	— Prüfkonfiguration der Eindringfestigkeit.....	28
Bild 9	— Prüfkonfiguration der chemischen Beständigkeit.....	30
Bild 10	— Diagramm der Alterungsprüfung.....	33
Bild 11	— Prüfaufbau .....	36
Bild 12	— Druckmessring (Einzelheit A in Bild 11).....	36
Bild 13	— Prüfkonfiguration für PLT-Halterungen .....	42
Bild A.1	— Prüfaufbau für den Einzelflammentest .....	47
Bild B.1	— Prüfaufbau für die thermische Beanspruchung durch einen einzelnen brennenden Gegenstand .....	48

## Tabellen

Tabelle 1	— Werkstoffe.....	13
Tabelle 2	— Typische Klassifizierung von Werkstoffen für Korrosionsbeständigkeit.....	14
Tabelle 3	— Nennweite DN, Mindestinnendurchmesser und Mindestwanddicke .....	15
Tabelle 4	— Anzahl der Prüfeinheiten und Übereinstimmungskriterien für die Erst-Typprüfung .....	17
Tabelle 5	— Prüfanforderungen .....	19
Tabelle 6	— Reihenfolge der Prüfungen.....	20

<b>Tabelle 7 — Prüfung mit Haushalts-Reinigungsmittel .....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 8 — Prüfung mit Salzsäure .....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 9 — Salzsprühnebelprüfung .....</b>	<b>31</b>
<b>Tabelle 10 — 24-Stunden-Zyklus .....</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle 11 — Widerstandswerte für den elektrischen Leitfähigkeitstest .....</b>	<b>34</b>
<b>Tabelle 12 — Prüflinge .....</b>	<b>37</b>
<b>Tabelle 13 — Prüfvolumenströme .....</b>	<b>38</b>
<b>Tabelle 14 — Symbole und Abkürzungen .....</b>	<b>38</b>
<b>Tabelle C.1 — Mindesthäufigkeit der Prüfungen für die Produktprüfung und -bewertung als Teil der werkseigenen Produktionskontrolle .....</b>	<b>49</b>