

DIN EN 15266:2025-02 (D)

Nichtrostende biegbare Wellrohrbausätze für Gasleitungsanlagen mit einem Arbeitsdruck bis 0,2 MPa (2 bar); Deutsche Fassung EN 15266:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe und Abkürzungen	11
4 Technische Anforderungen.....	13
4.1 Allgemeines.....	13
4.1.1 Zusätzliche Bauteile	13
4.1.2 Werkstoffe	13
4.1.3 Ummantelung, PLT-Fittings und PLT-Halterungen.....	13
4.2 Nennweite DN, Wanddicke und Druckverlust	14
4.3 Gewinde.....	15
4.4 PLT-Fittings.....	15
4.4.1 Allgemeines.....	15
4.4.2 Spannungsrisskorrosion.....	15
4.4.3 Entzinkungsbeständigkeit.....	15
4.5 Dichtungen	15
4.6 Halterungen	16
4.7 Anforderungen an die elektrische Leitfähigkeit	16
4.8 Umhüllung	16
4.9 Zusätzlicher Schutz.....	16
4.10 Umwelteinflüsse	17
5 Anforderungen an die Leistungsfähigkeit und Prüfungen.....	17
5.1 Allgemeines.....	17
5.1.1 Einleitung.....	17
5.1.2 Prüflingstypen des PLT-Bausatzes	19
5.1.3 Reihenfolge der Prüfungen	20
5.2 Dichtheit.....	21
5.2.1 Dichtheit der Prüflinge	21
5.2.2 Dichtheit bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	21
5.3 Maßprüfung	22
5.3.1 Anforderungen.....	22
5.3.2 Prüfverfahren	22
5.4 Biegeverhalten	22
5.4.1 Anforderungen.....	22
5.4.2 Prüfverfahren.....	22
5.5 Querdruckfestigkeit	23
5.5.1 Anforderungen.....	23
5.5.2 Prüfverfahren.....	23
5.6 Druckfestigkeit.....	25
5.6.1 Anforderungen.....	25
5.6.2 Prüfverfahren.....	25
5.7 Verschleißfestigkeit der Umhüllung.....	25
5.7.1 Anforderungen.....	25
5.7.2 Prüfverfahren.....	25

5.8	Innendruckfestigkeit	26
5.8.1	Anforderungen.....	26
5.8.2	Prüfverfahren.....	26
5.9	Schlagfestigkeit.....	26
5.9.1	Anforderungen.....	26
5.9.2	Prüfverfahren.....	27
5.10	Eindringfestigkeit	27
5.10.1	Anforderungen.....	27
5.10.2	Prüfverfahren.....	28
5.11	Zugfestigkeit	28
5.11.1	Anforderungen.....	28
5.11.2	Prüfverfahren.....	28
5.12	Chemische Beständigkeit.....	29
5.12.1	Anforderungen.....	29
5.12.2	Prüfverfahren.....	29
5.13	Tieftemperaturbeständigkeit	31
5.13.1	Anforderungen.....	31
5.13.2	Prüfverfahren.....	31
5.14	Alterung.....	32
5.14.1	Anforderungen.....	32
5.14.2	Prüfverfahren.....	32
5.15	Dichtheit bei Feuer	33
5.15.1	Anforderungen.....	33
5.15.2	Prüfverfahren.....	33
5.16	Brandverhalten.....	34
5.16.1	Anforderungen.....	34
5.16.2	Prüfverfahren.....	34
5.17	Elektrische Leitfähigkeit.....	34
5.17.1	Anforderungen.....	34
5.17.2	Prüfverfahren.....	34
5.18	Druckverlust.....	35
5.18.1	Anforderungen.....	35
5.18.2	Prüfaufbau.....	35
5.18.3	Verarbeitung der Ergebnisse	38
5.19	Zulässige Verformung der PLT-Halterung unter maximaler Belastung.....	41
5.19.1	Anforderungen.....	41
5.19.2	Prüfverfahren.....	41
5.20	Gefährliche Stoffe	43
6	Einbau- und Verlegeanleitungen.....	43
6.1	Anleitungen	43
6.2	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	44
Anhang A (normativ) Einzelflammentest.....		46
A.1	Allgemeines.....	46
A.2	Genormte Einbau- und Befestigungsbedingungen.....	46
A.3	Prüfverfahren.....	46
A.4	Prüfdauer.....	46
Anhang B (normativ) Thermische Beanspruchung durch einen einzelnen brennenden Gegenstand.....		48
Anhang C (informativ) Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)		49
C.1	Allgemeines.....	49
C.2	Für alle Hersteller geltende WPK-Empfehlungen.....	49
C.3	Herstellerspezifische Empfehlungen an das System der werkseigenen Produktionskontrolle	50
C.3.1	Personal	50
C.3.2	Einrichtung.....	50
C.3.3	Rohstoffe und Bauteile	51

C.3.4	Prozesslenkung.....	51
C.3.5	Rückverfolgbarkeit.....	51
C.3.6	Nichtkonforme Produkte.....	51
C.3.7	Korrekturmaßnahme	51
	Literaturhinweise	52

Bilder

Bild 1	— PLT-Prüfling Typ 1.....	20
Bild 2	— PLT-Prüfling Typ 2.....	20
Bild 3	— Konfiguration der Biegeprüfung	23
Bild 4	— Konfiguration 1 der Querdruckprüfung	24
Bild 5	— Konfiguration 2 der Querdruckprüfung	24
Bild 6	— Prüfkonfiguration der Verschleißfestigkeit der Umhüllung.....	26
Bild 7	— Schlagprüfung.....	27
Bild 8	— Prüfkonfiguration der Eindringfestigkeit	28
Bild 9	— Prüfkonfiguration der chemischen Beständigkeit	30
Bild 10	— Diagramm der Alterungsprüfung	33
Bild 11	— Prüfaufbau	36
Bild 12	— Druckmessring (Einzelheit A in Bild 11).....	36
Bild 13	— Prüfkonfiguration für PLT-Halterungen	42
Bild A.1	— Prüfaufbau für den Einzelflammentest	47
Bild B.1	— Prüfaufbau für die thermische Beanspruchung durch einen einzelnen brennenden Gegenstand	48

Tabellen

Tabelle 1	— Werkstoffe.....	13
Tabelle 2	— Typische Klassifizierung von Werkstoffen für Korrosionsbeständigkeit	14
Tabelle 3	— Nennweite DN, Mindestinnendurchmesser und Mindestwanddicke	15
Tabelle 4	— Anzahl der Prüfeinheiten und Übereinstimmungskriterien für die Erst-Typprüfung	17
Tabelle 5	— Prüfanforderungen	19
Tabelle 6	— Reihenfolge der Prüfungen.....	20

Tabelle 7 — Prüfung mit Haushalts-Reinigungsmittel	30
Tabelle 8 — Prüfung mit Salzsäure	30
Tabelle 9 — Salzsprühnebelprüfung	31
Tabelle 10 — 24-Stunden-Zyklus	32
Tabelle 11 — Widerstandswerte für den elektrischen Leitfähigkeitstest	34
Tabelle 12 — Prüflinge	37
Tabelle 13 — Prüfvolumenströme	38
Tabelle 14 — Symbole und Abkürzungen	38
Tabelle C.1 — Mindesthäufigkeit der Prüfungen für die Produktprüfung und -bewertung als Teil der werkseigenen Produktionskontrolle	49