

DIN EN 1254-7:2021-10 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 7: Pressfittings für den Einsatz mit metallischen Rohren; Deutsche Fassung EN 1254-7:2021

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Produkteigenschaften..... | 8 |
| 4.1 Innendruck..... | 8 |
| 4.1.1 Für Flüssigkeitsanwendungen | 8 |
| 4.1.2 Für Brenngasanwendungen..... | 8 |
| 4.1.3 Für Druckluftanwendungen..... | 8 |
| 4.2 Dichtheit..... | 8 |
| 4.2.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper | 8 |
| 4.2.2 Anforderungen für Flüssigkeitsanwendungen | 8 |
| 4.2.3 Anforderungen für Gasanwendungen | 9 |
| 4.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)..... | 10 |
| 4.4 Freisetzung gefährlicher Stoffe..... | 10 |
| 4.5 Haltbarkeit | 10 |
| 4.5.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrissskorrosionsbeständigkeit | 10 |
| 4.5.2 Dauerdichtheit | 11 |
| 4.5.3 Dauerhaltbarkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)..... | 11 |
| 4.6 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings | 11 |
| 4.7 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss..... | 11 |
| 4.8 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse | 12 |
| 4.9 Maße der Gewindeenden | 12 |
| 4.10 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021) | 12 |
| 4.11 Maße für den Durchgangsquerschnitt..... | 12 |
| 4.12 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen | 12 |
| 4.13 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen | 12 |
| 4.14 Rohranschlag | 13 |
| 4.15 Winkelversatz der Fittingenden..... | 13 |
| 4.16 Übertragungsflächen für Schraubssysteme..... | 13 |
| 4.17 Oberflächenbeschaffenheit | 13 |
| 4.18 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen..... | 13 |
| 5 Prüfung, Bewertung und Probenahme | 13 |
| 5.1 Allgemeines | 13 |
| 5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung | 13 |
| 5.1.2 Prüftemperatur..... | 14 |
| 5.1.3 Grenzabweichungen..... | 14 |
| 5.2 Innendruck..... | 14 |
| 5.2.1 Hydrostatische Innendruckprüfung | 14 |
| 5.2.2 Pneumatische Innendruckprüfung für Brenngasanwendungen | 14 |
| 5.2.3 Pneumatische Innendruckprüfung für Druckluftanwendungen | 15 |
| 5.3 Dichtheit..... | 15 |
| 5.3.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper | 15 |
| 5.3.2 Prüfungen für Flüssigkeitsanwendungen | 15 |

| | | |
|---|--|-----------|
| 5.3.3 | Prüfungen für Gasanwendungen..... | 16 |
| 5.4 | Haltbarkeit | 18 |
| 5.4.1 | Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit | 18 |
| 5.4.2 | Dauerdichtheit | 18 |
| 5.4.3 | Dauerhaltbarkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)..... | 18 |
| 5.5 | Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings | 18 |
| 5.5.1 | Typprüfung..... | 18 |
| 5.5.2 | Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)..... | 18 |
| 5.6 | Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss | 19 |
| 5.7 | Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse | 19 |
| 5.7.1 | Typprüfung..... | 19 |
| 5.7.2 | Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)..... | 19 |
| 5.8 | Maße der Gewindeenden..... | 19 |
| 5.9 | Maße für den Durchgangsquerschnitt..... | 19 |
| 5.10 | Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffe für Flüssigkeitsanwendungen..... | 19 |
| 5.11 | Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffe für Gasanwendungen | 19 |
| 5.12 | Winkelversatz der Fittingenden..... | 20 |
| 6 | Konformitätsbewertung | 20 |
| 6.1 | Allgemeines..... | 20 |
| 6.2 | Typprüfung..... | 20 |
| 6.2.1 | Allgemeines..... | 20 |
| 6.2.2 | Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien | 21 |
| 6.2.3 | Prüfberichte..... | 25 |
| 6.3 | Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) | 25 |
| 6.3.1 | Allgemeines..... | 25 |
| 6.3.2 | Ausrüstung | 25 |
| 6.3.3 | Ausgangsstoffe und Bauteile | 26 |
| 6.3.4 | Produktprüfung und -bewertung..... | 26 |
| 7 | Bezeichnung..... | 27 |
| 8 | Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung | 28 |
| 8.1 | Allgemeines..... | 28 |
| 8.2 | Zusätzliche Kennzeichnung | 28 |
| 8.3 | Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen | 28 |
| Anhang A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und entsprechende maximale Betriebsdrücke | | 29 |
| Anhang B (normativ) Mindest-Nennwanddicken von Kupferrohr mit Härtegrad R220, R250 und R290 nach EN 1057, geeignet für die Verbindung durch Pressfittings..... | | 30 |
| Literaturhinweise | | 32 |