

DIN EN ISO 8434-1:2018-11 (D)

Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung - Teil 1: Verschraubungen mit 24°-Konus (ISO 8434-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8434-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Werkstoffe	10
4.1 Allgemeines.....	10
4.2 Verbindungsstutzen	10
4.3 Überwurfmutter.....	11
4.4 Schneidringe	11
4.5 O-Ringe	11
5 Druck-/Temperatur-Anforderungen.....	11
6 Bezeichnung von Rohrverschraubungen	15
7 Anforderungen an Rohre	18
8 Schlüsselweiten und Grenzabmaße	18
9 Ausführung.....	18
9.1 Rohrverschraubungen.....	18
9.2 Maße	18
9.3 Grenzabmaße für den Durchgang.....	19
9.4 Grenzabmaße für Winkel	19
9.5 Einzelheiten der Gestaltung.....	19
9.6 Einschraublöcher und Einschraubzapfen	19
9.7 Abdichtung des Einschraubzapfens	19
10 Gewinde.....	19
10.1 Gewinde Rohrseite.....	19
10.2 Gewinde Einschraubzapfen.....	19
11 Herstellung.....	20
11.1 Konstruktion.....	20
11.2 Ausführung.....	20
11.3 Oberflächenbehandlung.....	20
11.4 Kanten	20
12 Montageanleitungen.....	20
13 Bestellangaben.....	21
14 Kennzeichnung von Bauteilen.....	21
15 Prüfung der Funktionsfähigkeit und Eignung.....	21
15.1 Allgemeines.....	21
15.2 Wiederholmontage-Prüfung.....	21

15.3	Druckprüfung	21
15.4	Berstdruckprüfung	21
15.5	Druckimpulsprüfung	21
15.6	Schwingungsprüfung	22
15.7	Dichtheitsprüfung (mit Gas)	22
15.8	Überanzug-Prüfung	22
15.8.1	Rohrverschraubungen mit Schneidringen	22
15.8.2	Rohrverschraubungen mit Dichtkegel mit O-Ring (DKO)	22
15.9	Vakuum-Prüfung	22
16	Angaben der Kennzeichnung (Verweisung auf dieses Dokument)	22
Anhang A (normativ) Montageanleitung für 24°-Rohrverschraubungen bei Verwendung mit		
	Schneidring nach ISO 8434-1	53
A.1	Direkte Montage des Schneidrings in den Verschraubungsstutzen	53
A.2	Manuelle Schneidringvormontage im Vormontagesutzen für die Fertigmontage im	
	Verschraubungsstutzen	56
	Literaturhinweise	59