

# DIN EN ISO 8434-1:2018-11 (D)

## Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung - Teil 1: Verschraubungen mit 24°-Konus (ISO 8434-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8434-1:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Werkstoffe .....	10
4.1 Allgemeines.....	10
4.2 Verbindungsstutzen .....	10
4.3 Überwurfmutter.....	11
4.4 Schneidringe .....	11
4.5 O-Ringe .....	11
5 Druck-/Temperatur-Anforderungen.....	11
6 Bezeichnung von Rohrverschraubungen .....	15
7 Anforderungen an Rohre .....	18
8 Schlüsselweiten und Grenzabmaße .....	18
9 Ausführung.....	18
9.1 Rohrverschraubungen.....	18
9.2 Maße .....	18
9.3 Grenzabmaße für den Durchgang.....	19
9.4 Grenzabmaße für Winkel .....	19
9.5 Einzelheiten der Gestaltung.....	19
9.6 Einschraublöcher und Einschraubzapfen .....	19
9.7 Abdichtung des Einschraubzapfens .....	19
10 Gewinde.....	19
10.1 Gewinde Rohrseite.....	19
10.2 Gewinde Einschraubzapfen.....	19
11 Herstellung.....	20
11.1 Konstruktion.....	20
11.2 Ausführung.....	20
11.3 Oberflächenbehandlung.....	20
11.4 Kanten .....	20
12 Montageanleitungen.....	20
13 Bestellangaben.....	21
14 Kennzeichnung von Bauteilen.....	21
15 Prüfung der Funktionsfähigkeit und Eignung.....	21
15.1 Allgemeines.....	21
15.2 Wiederholmontage-Prüfung.....	21

15.3	Druckprüfung .....	21
15.4	Berstdruckprüfung .....	21
15.5	Druckimpulsprüfung .....	21
15.6	Schwingungsprüfung .....	22
15.7	Dichtheitsprüfung (mit Gas) .....	22
15.8	Überanzug-Prüfung .....	22
15.8.1	Rohrverschraubungen mit Schneidringen .....	22
15.8.2	Rohrverschraubungen mit Dichtkegel mit O-Ring (DKO) .....	22
15.9	Vakuum-Prüfung .....	22
16	Angaben der Kennzeichnung (Verweisung auf dieses Dokument) .....	22
<b>Anhang A (normativ) Montageanleitung für 24°-Rohrverschraubungen bei Verwendung mit</b>		
	<b>Schneidring nach ISO 8434-1 .....</b>	<b>53</b>
A.1	<b>Direkte Montage des Schneidrings in den Verschraubungsstutzen .....</b>	<b>53</b>
A.2	<b>Manuelle Schneidringvormontage im Vormontagesutzen für die Fertigmontage im</b>	
	<b>Verschraubungsstutzen .....</b>	<b>56</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>59</b>