

DIN EN 13480-8 Berichtigung 1:2016-10 (D)

Metallische industrielle Rohrleitungen - Teil 8: Zusatzerfordernngen an
Rohrleitungen aus Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN
13480-8:2012, Berichtigung zu DIN EN 13480-8:2014-12

Inhalt	Seite
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe, Symbole und Einheiten	10
4 Allgemeine Anforderungen.....	10
5 Werkstoffe	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Einteilung der Werkstoffgruppen.....	10
5.3 Bruchdehnung	11
5.4 Chemische Zusammensetzung	11
5.5 Terrassenbruch und Lamellenrisse	12
5.6 Auslegungstemperatur und Eigenschaften	12
5.7 Vermeidung von Sprödbruch	12
5.8 Besondere Anforderungen für Verbindungselemente aus Aluminium und Aluminiumlegierungen	13
5.9 Rohrleitungen mit Auskleidung	13
5.10 Plattierte Erzeugnisse	13
5.11 Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Hilfsstoffe.....	13
6 Konstruktion.....	13
6.1 Allgemeines.....	13
6.2 Zeitunabhängige Berechnungsnennspannung (zulässige Spannung).....	13
6.3 Gerade Rohre	14
6.4 Rohrbiegungen und Rohrbögen	14
6.5 Segmentkrümmer	14
6.6 Einsteck-Schweißverbindungen	15
6.7 Konstruktion von Rohrleitungen unter Verwendung von Übergangsstücken.....	16
6.7.1 Auslegungskriterien	16
6.7.2 Einbaulage von Übergangsstücken.....	16
6.7.3 Anforderungen an Übergangsstücke	16
6.8 Kammergepresste Rohre	16
6.9 Alternative Verfahren	16
7 Fertigung und Verlegung	16
7.1 Allgemeines.....	16
7.2 Einteilung der Werkstoffgruppen.....	17
7.3 Grenzabmaße	17
7.3.1 Geschweißte Rohre und Anschlussmaße für Formstücke	17
7.3.2 Geschweißtes Rohrleitungssystem.....	17
7.4 Trennen und Anfasen	17
7.5 Biegen und andere Umformverfahren	18
7.5.1 Allgemeines.....	18
7.5.2 Kalt- und Warmumformung	18
7.5.3 Wärmebehandlung nach dem Kaltumformen	18
7.5.4 Wärmebehandlung nach dem Warmumformen	19
7.6 Schweißen	20
7.6.1 Schweißpersonal	20
7.6.2 Schweißprozesse.....	20
7.6.3 Schweißnahtvorbereitung.....	20
7.6.4 Vorwärmen	21
7.6.5 Einlegeringe und Einlegestreifen.....	22

7.6.6	Wärmenachbehandlung	22
8	Inspektion und Prüfung	22
8.1	Allgemeines	22
8.2	Umgeformte drucktragende Bauteile	22
8.2.1	Allgemeines	22
8.2.2	Prüfung von umgeformten Teilen	23
8.2.3	Zerstörende Prüfung von umgeformten und wärmebehandelten Teilen	23
8.3	Schweißen	24
8.4	Sichtprüfung (VT) und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) von Schweißnähten	24
8.4.1	Durchführung der zerstörungsfreien Prüfung	24
8.4.2	Rundnähte, Stutznähte, Einsteck Schweißnähte und Dichtnähte	24
8.4.3	Längsnähte und spiralgeschweißte Rohre	25
8.5	VT- und ZfP-Verfahren	25
8.6	Probeplatten für Arbeitsprüfungen für geschweißte Rohre	26
9	Abnahme und Dokumentation	27
9.1	Allgemeines	27
9.2	Pneumatische Druckprüfung (Gasdruckprüfung)	28
9.3	Dokumentation für Bauteile	28
	Anhang A (informativ) Maßtoleranzen	30
	Anhang B (normativ) Übergangsstücke	32
	Anhang C (normativ) Werte der Berechnungsnennspannung	35
	Anhang Y (informativ) Entwicklung der EN 13480-8	42
	Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU	43
	Literaturhinweise	44