

# DIN 3852-21:2016-09 (D)

## Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlusschrauben - Teil 21: Konstruktionsmaße für Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1 und O-Ring-Dichtung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Maße .....	6
3.1 Einschraubloch.....	6
3.1.1 Konstruktionsmaße .....	6
3.1.2 Gewinde.....	7
3.1.3 Werkstoffe .....	7
3.2 Einschraubzapfen.....	7
3.2.1 Konstruktionsmaße .....	7
3.2.2 Gewinde.....	7
3.2.3 Werkstoffe .....	7
3.3 O-Ring.....	8
3.3.1 Konstruktionsmaße .....	8
3.3.2 Werkstoffe .....	8
4 Druck-/Temperaturanforderungen.....	9
5 Prüfung der Funktionsfähigkeit und Eignung.....	9
5.1 Allgemeines .....	9
5.2 Druckprüfung .....	9
5.3 Dichtheitsprüfung .....	9
5.4 Berstdruckprüfung .....	10
5.5 Vakuumprüfung .....	10
5.6 Druckimpulsprüfung.....	10
5.7 Dokumentation .....	10
5.8 Wiederverwendung von Bauteilen.....	10
6 Bezeichnung.....	10
6.1 Allgemeines .....	10
6.2 Bezeichnung der Einschraublöcher .....	10
6.3 Bezeichnung der Einschraubzapfen.....	10
6.4 Bezeichnung der O-Ringe.....	11
7 Kennzeichnung.....	11
Anhang A (informativ) Empfohlene Werkstoffe für O-Ringe entsprechend ihrem Anwendungsbereich.....	12
Literaturhinweise .....	13