DIN 3852-21:2016-09 (D)

Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlussschrauben - Teil 21: Konstruktionsmaße für Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1 und O-Ring-Dichtung

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Maße ... 6
3.1 Einschraubloch ... 6
3.1.1 Konstruktionsmaße ... 6
3.1.2 Gewinde ... 7
3.1.3 Werkstoffe ... 7
3.2 Einschraubzapfen ... 7
3.2.1 Konstruktionsmaße ... 7
3.2.2 Gewinde ... 7
3.2.3 Werkstoffe ... 7
3.3 O-Ring ... 8
3.3.1 Konstruktionsmaße ... 8
3.3.2 Werkstoffe ... 8

4 Druck-/Temperaturanforderungen ... 9

5 Prüfung der Funktionsfähigkeit und Eignung ... 9
5.1 Allgemeines ... 9
5.2 Druckprüfung ... 9
5.3 Dichtheitsprüfung ... 9
5.4 Berstdruckprüfung ... 10
5.5 Vakuumprüfung ... 10
5.6 Druckimpulsprüfung ... 10
5.7 Dokumentation ... 10
5.8 Wiederverwendung von Bauteilen ... 10

6 Bezeichnung ... 10
6.1 Allgemeines ... 10
6.2 Bezeichnung der Einschraublöcher ... 10
6.3 Bezeichnung der Einschraubzapfen ... 10
6.4 Bezeichnung der O-Ringe ... 11

7 Kennzeichnung ... 11

Anhang A (informativ) **Empfohlene Werkstoffe für O-Ringe entsprechend ihrem Anwendungsbereich** ... 12

Literaturhinweise ... 13