

DIN 2626:2016-06 (D)

Steckscheiben

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Symbole.....	6
4 Ausführungen von Steckscheiben.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Typ A — Blindscheibe.....	9
4.3 Typ B — Lochscheibe.....	10
4.4 Typ C — Drosselscheibe.....	11
4.5 Typ D — Brillensteckscheibe als Umsteckscheibe.....	12
4.6 Typ E — Brillensteckscheibe als Drehscheibe.....	13
5 Dichtflächen.....	15
5.1 Dichtflächenausführung.....	15
5.2 Oberflächenqualität.....	15
5.2.1 Unbearbeitete Dichtflächen.....	15
5.2.2 Bearbeitete Dichtflächen.....	15
6 Maße.....	16
6.1 Allgemeines.....	16
6.2 Maße für Steckscheiben PN 6.....	17
6.3 Maße für Steckscheiben PN 10.....	19
6.4 Maße für Steckscheiben PN 16.....	21
6.5 Maße für Steckscheiben PN 25.....	22
6.6 Maße für Steckscheiben PN 40.....	23
6.7 Maße für Steckscheiben PN 63.....	24
6.8 Maße für Steckscheiben PN 100.....	25
6.9 Maße für Steckscheiben PN 160.....	26
6.10 Brillensteckscheibe als Drehscheibe, Typ E1 und Typ E2, PN 10 bis PN 40.....	27
7 Werkstoffe.....	28
8 Herstellverfahren.....	30
8.1 Allgemeines.....	30
8.2 Schweißen als Teil des Herstellverfahrens.....	30
8.2.1 Zulassung von Schweißverfahren und Schweißern sowie ZfP-Personal.....	30
8.2.2 Schweißzusatzwerkstoff.....	30
8.2.3 Reparaturschweißungen.....	30
9 Lieferbedingungen Vormaterial.....	30
10 Zusätzliche Prüfungen am Vormaterial.....	31
10.1 Allgemeines.....	31
10.2 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppe 3E0.....	31
10.3 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 4E0, 5E0.....	31
10.4 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 10E0, 11E0, 12E0, 13E0, 15E0.....	31
11 Prüfbescheinigung des Vormaterials.....	31
12 Kennzeichnung.....	32

13	Bestellbeispiel	32
	Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	33
A.1	Allgemeines	33
A.2	Berechnungsverfahren	33
A.3	Konstruktive Voraussetzungen	34
A.4	Druck/Temperatur-Zuordnung und Werkstoffe	35
	Literaturhinweise	36