DIN EN 10253-1:1999-11 (D)

Formstücke zum Einschweißen - Teil 1: Unlegierter Stahl für allgemeine Anwendungen und ohne besondere Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 10253-1:1999

Inhalt

Seite

Vorwort 2
1 Anwendungsbereich 3
1.1 Anwendungsbereich 3
1.2 Anwendungsgrenzen 3
1.3 Technische Lieferbedingungen 3
2 Normative Verweisungen 3
3 Definitionen und Symbole 3
3.1 Definitionen 3
3.2 Symbole 4
4 Bestellangaben 4
4.1 Notwendige Angaben 4
4.2 Zusätzliche Angaben (Optionen) 4
4.3 Bestellbeispiele 4
5 Herstellverfahren 4
5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls 4
5.2 Herstellung der Formstücke und Wärmebehandlung 4
6 Metallurgische Eigenschaften 5
6.1 Chemische Zusammensetzung 5
6.2 Mechanische Eigenschaften 5
6.3 Schweißeignung 6
7 Maße und Grenzabmaße 6
7.1 Maße 6
7.2 Grenzabmaße 17
7.3 Ausführung der Anschweißenden 19
8 Oberflächenbeschaffenheit, Unregelmäßigkeiten und Ausbesserungen 19
8.1 Oberflächenbeschaffenheit 19
8.2 Unregelmäßigkeiten 19
8.3 Ausbesserungen 19
9 Prüfung 19
9.1 Allgemeines 19
9.2 Bescheinigungen über Prüfungen 19
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen 19
9.4 Prüfverfahren 19
10 Kennzeichnung 20
11 Schutz und Verpackung 20
Anhang A (normativ) Alternative Festlegung für alle Formstücktypen 21
A.1 Werkstoffsorte 21
A.2 Maße 21
Anhang B (informativ) A-Abweichung 23