

# DIN EN 13480-4:2013-11 (D)

## Metallische industrielle Rohrleitungen - Teil 4: Fertigung und Verlegung; Deutsche Fassung EN 13480-4:2012

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Symbole .....	7
5 Allgemeines .....	7
5.1 Anforderungen an den Hersteller .....	7
5.2 Anforderungen an den Fertiger/Errichter der Rohrleitung einschließlich Halterungen .....	8
5.3 Anforderungen an die Fertigung und Verlegung .....	8
5.4 Einstufung von Rohrleitungen .....	8
5.5 Werkstoffgruppierung .....	9
5.6 Toleranzen .....	9
6 Trennen und Anfasen .....	9
6.1 Allgemeines .....	9
6.2 Kennzeichnung von druckbeanspruchten Teilen .....	9
7 Biegen und andere Umformverfahren .....	9
7.1 Allgemeines .....	9
7.2 Wärmebehandlung nach dem Kaltumformen .....	12
7.2.1 Flacherzeugnisse .....	12
7.2.2 Rohre .....	12
7.3 Wärmebehandlung nach dem Warmverformen .....	14
7.3.1 Werkstoffgruppen 1, 3, 4, 5 und 6 .....	14
7.3.2 Werkstoffgruppen 8.1 und 8.2 .....	14
7.3.3 Wärmebehandlung nach der Warmverformung, Werkstoffgruppe 10 .....	16
7.3.4 Wärmebehandlung nach der Warmverformung, Plattierungswerkstoffe .....	16
7.4 Toleranzen .....	16
7.4.1 Unrundheit von Biegungen unter Innendruck Außendruck .....	16
7.4.2 Unrundheit von Biegungen unter Außendruck und Vakuum .....	17
7.4.3 Wellen in Biegungen .....	17
7.4.4 Anstauchungen von Induktivbiegungen .....	18
7.5 Oberflächenbeschaffenheit .....	19
8 Verlegung der Rohrleitung .....	19
8.1 Fixierung und Ausrichtung .....	19
8.2 Baustellenfertigung .....	20
8.3 Flanschverbindungen oder ähnliche mechanische Verbindungen .....	21
8.3.1 Flanschverbindungen .....	21
8.3.2 Gewindeanschlüsse .....	22
8.3.3 Schraubkupplungen, Klemmverbindungen und Schneidringverschraubungen .....	22
8.4 Schutz der Enden von Rohrleitungsteilen .....	22
9 Schweißen .....	22
9.1 Schweißpersonal .....	22
9.2 Schweißanweisungen .....	22

9.3	Schweißverfahren .....	23
9.3.1	Prüfung der Eignung .....	23
9.3.2	Anwendung .....	23
9.4	Schweißzusätze und Hilfsstoffe .....	24
9.5	Klimatische Bedingungen .....	24
9.6	Reinigung vor und nach dem Schweißen .....	24
9.7	Schweißnahtvorbereitung .....	24
9.8	Kantenschutz .....	24
9.9	Zusammenbau zum Schweißen .....	24
9.10	Erdung .....	25
9.11	Durchführung des Schweißvorgangs .....	25
9.11.1	Vorwärmen .....	25
9.11.2	Zündstellen .....	25
9.11.3	Äußere Schweißungen .....	25
9.11.4	Artungleiche Verbindungen .....	26
9.12	Einlegeringe .....	26
9.13	Anbauteile .....	26
9.13.1	Allgemeines .....	26
9.13.2	Zeitweilige Anbauteile .....	26
9.13.3	Nicht lösbare Anbauteile .....	26
9.14	Wärmenachbehandlung .....	27
9.14.1	Allgemeines .....	27
9.14.2	Einrichtung .....	30
9.14.3	Temperaturmessungen .....	30
9.14.4	Bezugsdicke .....	30
9.14.5	Aufheizgeschwindigkeit .....	32
9.14.6	Örtliche Wärmebehandlung .....	32
9.14.7	Isolierung .....	33
9.15	Kennzeichnung der Schweißnaht .....	33
10	Nachbesserung und Ausbesserung .....	33
10.1	Allgemeines .....	33
10.2	Nachbesserung .....	33
10.2.1	Kalthämmern .....	33
10.2.2	Nachbesserung durch Wärme .....	33
10.2.3	Nachbesserung durch Schweißen .....	34
10.2.4	Nachbesserung durch örtliches Schmieden .....	34
10.3	Ausbesserungen an Schweißnähten .....	34
11	Kennzeichnung und Dokumentation .....	34
11.1	Kennzeichnung von Spools und Bauteilen für die Verlegung .....	34
11.2	Kennzeichnung und Identifizierung von verlegten Rohrleitungen .....	34
11.2.1	Allgemeines .....	34
11.2.2	CE-Kennzeichnung von verlegten Rohrleitungen .....	35
11.2.3	Angabe der technischen Daten auf der Rohrleitung .....	35
12	Zusätzliche Anforderungen .....	36
12.1	Reinigung .....	36
12.2	Vorübergehende Schutzbehandlung .....	36
12.3	Äußerer Korrosionsschutz .....	36
12.4	Wärme- und Schalldämmung .....	36
12.5	Verbindungen für statische Elektrizität .....	36
Anhang A (informativ) Verunreinigung und Oberflächenbeschaffenheit von nichtrostendem Stahl ..		38
Anhang B (normativ) Maßtoleranzen für vorgefertigte Spools .....		41
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG .....		44
Literaturhinweise .....		45