

# DIN EN 1254-8:2012-12 (D)

## Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 8: Pressfittings für den Einsatz mit Kunststoff- und Mehrschichtverbundrohren; Deutsche Fassung EN 1254-8:2012

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Anforderungen.....	8
4.1 Allgemeines .....	8
4.2 Werkstoffe .....	8
4.2.1 Allgemeines .....	8
4.2.2 Brandverhalten .....	10
4.2.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen) .....	10
4.3 Maße und Toleranzen.....	10
4.3.1 Mindest-Durchgangsquerschnitt.....	10
4.3.2 Mindest-Querschnittsfläche des Durchgangs durch eine Stützhülse .....	11
4.3.3 Winkelversatz der Fittingenden .....	12
4.4 Auslegung und Herstellung .....	12
4.4.1 Pressfittings .....	12
4.4.2 Rohranschlag.....	12
4.4.3 Oberflächenbeschaffenheit .....	12
4.4.4 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen .....	12
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	12
5.1 Typprüfung.....	12
5.1.1 Allgemeines .....	12
5.1.2 Gasanwendungen.....	13
5.1.3 Vorbereitung von Fittings für die Prüfung.....	13
5.1.4 Prüftemperatur.....	13
5.2 Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion .....	14
5.3 System der werkseigenen Produktionskontrolle .....	14
5.3.1 Allgemeines .....	14
5.3.2 Dichtheit von Fittingenden, die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden.....	14
5.3.3 Entzinkungsbeständigkeit.....	14
6 Konformitätsbewertung .....	15
6.1 Allgemeines .....	15
6.2 Typprüfungen .....	15
6.2.1 Allgemeines .....	15
6.2.2 Anforderungen und Eigenschaften .....	15
6.2.3 Verwendung bereits vorhandener Daten .....	15
6.2.4 Weitere Typprüfungen .....	15
6.3 Probenahme, Prüf- und Konformitätskriterien .....	16
6.3.1 Probenahme.....	16
6.3.2 Prüf- und Konformitätskriterien.....	16
6.4 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) .....	16
6.4.1 Allgemeines .....	16
6.4.2 Personal .....	17
6.4.3 Ausrüstung .....	17
6.4.4 Ausgangsstoffe und Bauteile.....	17
6.4.5 Prozessinterne Kontrollen.....	17

6.4.6	Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung.....	17
6.4.7	Fehlerhafte Produkte.....	17
6.4.8	Korrekturmaßnahmen.....	17
6.4.9	Handhabung, Lagerung, Verpackung.....	17
7	Klassifizierung und Bezeichnung.....	18
8	Kennzeichnung.....	18
8.1	Allgemeines.....	18
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen.....	18
9	Dokumentation.....	19
9.1	Konformitätserklärung.....	19
9.2	Benutzeranweisungen.....	19
<b>Anhang A (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.....</b>		<b>20</b>
A.1	Einleitung.....	20
A.2	Prüfkörper.....	20
A.3	Durchführung.....	20
A.4	Prüfbericht.....	20
<b>Anhang B (normativ) Druckprüfung für Fittingkörper, die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden.....</b>		<b>21</b>
B.1	Einleitung.....	21
B.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens.....	21
B.3	Prüfanordnung.....	21
B.4	Prüfkörper.....	21
B.5	Durchführung.....	22
<b>Anhang C (normativ) Bestimmung der mittleren Entzinkungstiefe.....</b>		<b>23</b>
C.1	Einleitung.....	23
C.2	Durchführung.....	23
C.3	Auswertung der Ergebnisse.....	23
<b>Literaturhinweise.....</b>		<b>24</b>