

# DIN EN 10253-2:2008-09 (D)

## Formstücke zum Einschweißen - Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 10253-2:2007

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	7
4 Symbole.....	8
5 Bezeichnungen .....	9
5.1 Bezeichnung der Stahlsorten.....	9
5.2 Bezeichnung der Formstücke .....	9
6 Bestellangaben .....	10
6.1 Verbindliche Angaben.....	10
6.2 Zusätzliche Angaben (Optionen) .....	10
6.3 Bestellbeispiele .....	11
7 Festigkeit unter Innendruck .....	11
7.1 Allgemeines .....	11
7.2 Formstücke, Typ A .....	12
7.3 Formstücke, Typ B .....	12
8 Herstellverfahren .....	12
8.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls .....	12
8.2 Herstellverfahren für Formstücke und Wärmebehandlung .....	12
9 Technische Anforderungen.....	16
9.1 Allgemeines .....	16
9.2 Chemische Zusammensetzung.....	16
9.3 Mechanische Eigenschaften .....	18
9.4 Schweißbarkeit .....	23
10 Aussehen und Oberflächenbeschaffenheit .....	23
11 Maße und Grenzabmaße .....	24
11.1 Maße.....	24
11.2 Grenzabmaße .....	38
11.3 Ausführung der Enden.....	41
12 Prüfung.....	41
12.1 Art der Prüfung .....	41
12.2 Prüfbescheinigungen.....	42
12.3 Zusammenfassung der Prüfungen .....	43
13 Probenahme .....	45
13.1 Häufigkeit der Prüfungen .....	45
13.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	46
14 Prüfverfahren .....	47
14.1 Chemische Analyse.....	47
14.2 Zugversuch am Grundwerkstoff .....	48
14.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	48
14.4 Härteprüfung.....	48
14.5 Schweißnaht-Biegeversuch .....	48
14.6 Kerbschlagbiegeversuch.....	48
14.7 Maßprüfung .....	49

14.8	Sichtprüfung.....	49
14.9	Zerstörungsfreie Prüfung .....	49
14.10	Werkstoffidentifikation.....	52
15	Kennzeichnung .....	52
15.1	Umfang der Kennzeichnung .....	52
15.2	Methoden .....	53
16	Schutz und Verpackung.....	53
<b>Anhang A (informativ) Bestimmung des Ausnutzungsgrads bei Druckbeanspruchung und Bestimmung der Wanddicke .....</b>		<b>54</b>
<b>Anhang B (informativ) Tabellen für den Ausnutzungsgrad von Formstücken, Typ A.....</b>		<b>77</b>
<b>Anhang C (informativ) Tabellen für die Wanddicke von Formstücken, Typ B.....</b>		<b>95</b>
<b>Anhang D (informativ) Empfohlene Temperaturen für die Wärmebehandlung .....</b>		<b>120</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EC .....</b>		<b>121</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>123</b>