

# DIN EN 10253-2:2021-11 (D)

## Formstücke zum Einschweißen - Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 10253-2:2021

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	5
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	12
4 Symbole und Abkürzungen .....	13
5 Klassifizierung und Bezeichnung.....	14
5.1 Sorteneinteilung .....	14
5.2 Bezeichnung der Stahlsorten.....	14
5.3 Bezeichnung der Formstücke.....	14
5.3.1 Allgemeines .....	14
5.3.2 Rohrbogen und Rohrbogen 180° .....	15
5.3.3 Reduzierstücke .....	15
5.3.4 T-Stücke.....	15
5.3.5 Kappen .....	15
6 Bestellangaben.....	15
6.1 Verbindliche Angaben .....	15
6.2 Zusätzliche Angaben (Optionen).....	16
6.3 Bestellbeispiele.....	17
6.3.1 Beispiel 1.....	17
6.3.2 Beispiel 2.....	17
6.3.3 Beispiel 3.....	17
6.3.4 Beispiel 4.....	17
6.3.5 Beispiel 5.....	18
7 Innendruckfestigkeit.....	18
7.1 Allgemeines .....	18
7.2 Formstücke, Typ A .....	18
7.3 Formstücke, Typ B .....	18
8 Herstellverfahren.....	18
8.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls .....	18
8.2 Herstellverfahren für Formstücke und Wärmebehandlung .....	19
8.2.1 Herstellverfahren.....	19
8.2.2 Schweißen.....	20
8.2.3 Wärmebehandlungszustand.....	21
9 Technische Anforderungen.....	23
9.1 Allgemeines.....	23
9.2 Chemische Zusammensetzung.....	23
9.2.1 Schmelzenanalyse .....	23
9.2.2 Stückanalyse .....	23
9.3 Mechanische Eigenschaften .....	28
9.4 Zeitstandfestigkeitswerte.....	35
9.5 Schweißbeignung.....	35

10	Äußeres Erscheinungsbild und innere Beschaffenheit (Lieferbedingungen)	35
10.1	Definition von Oberflächenunvollkommenheiten	35
10.2	Äußeres Erscheinungsbild	37
10.3	Innere Beschaffenheit	37
11	Maße und Grenzabmaße	37
11.1	Maße	37
11.1.1	Allgemeines	37
11.1.2	Rohrbogen	38
11.1.3	T-Stücke	39
11.1.4	Reduzierstücke	40
11.1.5	Kappen	41
11.1.6	Vorzugsmaße für Durchmesser und Wanddicken	41
11.2	Grenzabmaße	43
11.2.1	Durchmesser	43
11.2.2	Abweichung der Rundheit	43
11.2.3	Grenzabmaße für die Wanddicke	43
11.2.4	Grenzabmaße für ausgewählte Baumaße und Formen	44
11.2.5	Wellenbildung	45
11.3	Endenbearbeitung	46
12	Prüfung	46
12.1	Art der Prüfung	46
12.2	Prüfbescheinigungen	47
12.2.1	Arten von Prüfbescheinigungen	47
12.2.2	Inhalt der Prüfbescheinigungen	47
12.3	Zusammenfassung der Prüfungen	48
13	Probenahme	49
13.1	Häufigkeit der Prüfungen	49
13.1.1	Prüfeinheit	49
13.1.2	Anzahl der Proben je Prüfeinheit	51
13.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	51
13.2.1	Probenabschnitte für die Stückanalyse	51
13.2.2	Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	51
13.2.3	Probe für den Zugversuch am Grundwerkstoff	51
13.2.4	Probe für den Zugversuch quer zur Schweißnaht	51
13.2.5	Probe für den Schweißnaht-Biegeversuch	52
13.2.6	Probe für den Kerbschlagbiegeversuch	52
14	Prüfverfahren	52
14.1	Chemische Analyse	52
14.2	Zugversuch am Grundwerkstoff	52
14.2.1	Bei Raumtemperatur	52
14.2.2	Bei erhöhter Temperatur	53
14.3	Zugversuch quer zur Schweißnaht	53
14.4	Härteprüfung	53
14.5	Schweißnaht-Biegeversuch	53
14.6	Kerbschlagbiegeversuch	53
14.7	Maßprüfung	54
14.8	Sichtprüfung (VT)	54
14.9	Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP)	54
14.9.1	Personal	54
14.9.2	ZfP der Schweißnaht	55
14.9.3	ZfP von kaltverformten T-Stücken	55
14.9.4	ZfP zum Nachweis von Dopplungen	56
14.9.5	ZfP zum Nachweis von Längsfehlern	56
14.9.6	ZfP zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Querrichtung	56
14.9.7	ZfP von Stäben und Schmiedestücken	56
14.10	Positive Materialidentifikation (PMI)	56

15	Kennzeichnung.....	57
16	Schutz und Verpackung.....	58
<b>Anhang A (normativ) Maße .....</b>		<b>59</b>
A.1	Allgemeines.....	59
A.2	Rohrbogen .....	59
A.3	T-Stücke.....	61
A.4	Reduzierstücke .....	63
A.5	Kappen .....	65
<b>Anhang B (normativ) Bestimmung des Ausnutzungsgrads bei Druckbeanspruchung und Bestimmung der Wanddicke .....</b>		<b>67</b>
B.1	Allgemeines.....	67
B.2	Symbole und Einheiten.....	67
B.3	Mindest- und Nenn-Wanddicke .....	70
B.4	Ausnutzungsgrade für Formstücke, Typ A.....	70
B.4.1	Allgemeines.....	70
B.4.2	Ausnutzungsgrad.....	70
B.4.3	Rohrbogen .....	71
B.4.4	T-Stücke.....	71
B.4.5	Reduzierstücke .....	73
B.4.6	Kappen .....	77
B.5	Wanddicken von Formstücken, Typ B.....	79
B.5.1	Allgemeines.....	79
B.5.2	Rohrbogen .....	79
B.5.3	T-Stücke.....	81
B.5.4	Reduzierstücke .....	83
B.5.5	Kappen .....	88
<b>Anhang C (normative) Tabellen für den Ausnutzungsgrad von Formstücken vom Typ A.....</b>		<b>90</b>
C.1	Allgemeines.....	90
C.2	Rohrbogen .....	90
C.3	T-Stücke.....	92
C.4	Reduzierstücke .....	99
C.5	Kappen .....	108
<b>Anhang D (informativ) Tabellen für die Wanddicke von Formstücken vom Typ B .....</b>		<b>109</b>
D.1	Allgemeines.....	109
D.2	Rohrbogen .....	109
D.3	T-Stücke.....	111
D.4	Reduzierstücke .....	117
D.5	Kappen.....	130
<b>Anhang E (informativ) Empfohlene Temperaturen für die Wärmebehandlung.....</b>		<b>131</b>
<b>Anhang F (informativ) Zeitstandfestigkeitswerte.....</b>		<b>132</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU.....</b>		<b>137</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>139</b>