

# DIN EN 14462:2005-05 (D)

Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschemessverfahren für  
Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen -  
Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2005

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	6
4 Beschreibung der Maschinenart/-gruppe .....	7
5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels .....	7
5.1 Auswahl der Messmethode .....	7
5.2 Auswahl des/der relevanten Arbeitsplatzes/-plätze und anderer festgelegter Orte.....	7
5.3 Auswahl der Messpunkte für sehr große Maschinen .....	8
5.4 Messunsicherheiten .....	8
6 Bestimmung des Schalleistungspegels.....	9
6.1 Auswahl der Messmethode .....	9
6.2 Verfahren für sehr große Maschinen.....	9
6.3 Messunsicherheit .....	9
7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen .....	9
8 Betriebsbedingungen.....	10
9 Angaben im Messbericht.....	10
10 Angaben im Ergebnisbericht .....	10
11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte.....	11
Anhang A (normativ) Liste von Oberflächenbehandlungsanlagen, die durch diese Geräuschemessnorm abgedeckt sind, und weitere Anforderungen .....	13
Anhang B (normativ) Zusätzliche Anforderungen an Spritzstände und Spritzkabinen .....	20
Anhang C (informativ) Beispiel für die Bestimmung der Emissionswerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz.....	23
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 98/37/EG .....	29
Literaturhinweise .....	30
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Beispiel für angegebene Zweizahl-Geräuschemissionswerte .....	12
Bild B.1 — Messpunkt in einer Spritzkabine mit offener Zugangsseite (Spritzstand) — Arbeitsplatz außerhalb der Kabine .....	21
Bild B.2 — Messpunkte in nach oben offenen Spritzkabinen und geschlossenen Spritzkabinen (mit einer Länge von weniger als 16 m) .....	21
Bild B.3 — Messpunkte in nach oben offenen Spritzkabinen und geschlossenen Spritzkabinen (mit einer Länge von mehr als 16 m) .....	22
Bild C.1 — Anordnung der Messpfade und Messpunkte .....	27

<b>Bild C.2 — Maße der Werkhalle und Anordnung des Umlufttrockners in der Werkhalle sowie Lage des Messpunktes am vereinbarten Arbeitsplatz .....</b>	<b>28</b>
---	-----------

## **Tabellen**

<b>Tabelle C.1 — Gemessene Schalldruckpegel .....</b>	<b>25</b>
---	-----------

Tabelle C.2 — Gemessene Schalldruckpegel $L'_{pA}$ , Korrekturen $K_1$ und $K_3$ und Emissions-Schalldruckpegel $L_{pA}$	26
--	----