

DIN EN 13966-1:2003-09 (D)

Bestimmung des Auftragswirkungsgrades von Spritz- und Sprühgeräten für Beschichtungsstoffe - Teil 1: Flächenbeschichtung; Deutsche Fassung EN 13966-1:2003

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Prüfprinzip	7
5 Prüfverfahren	7
6 Prüf- und Messverfahren	9
6.1 Prüfumgebung	9
6.2 Ermittlung der physikalischen Eigenschaften des Beschichtungsstoffes	9
6.2.1 Herstellerangaben	9
6.2.2 Gemessene Daten	9
6.3 Prüffolie und Hintergrundplatte	10
6.3.1 Abmessungen und Vorbereitung	10
6.3.2 Montage der Prüffolie	10
6.4 Aufbau des Prüfstandes	12
6.4.1 Standort des Prüfstandes	12
6.4.2 Zerstäuber -- Ausrichtung des Prüflings und Prüfstandes	12
6.5 Eigenschaften des Zerstäubers	12
6.5.1 Allgemeines	12
6.5.2 Einstellung des Zerstäubers	13
6.5.3 Ermittlung der Durchflussrate des Beschichtungsstoffes (Prüfverfahren 1)	13
6.6 Aufbringen des Beschichtungsstoffes auf das Versuchsblech	13
6.7 Oberflächengüte und Gebrauchstauglichkeit der Beschichtung	13
6.8 Trocknen/Vernetzen des Beschichtungsfilms	13
6.9 Ermittlung der Masse des Beschichtungsstoffes	14
6.10 Ermittlung der Masse des vom Zerstäuber verspritzten Beschichtungsstoffes	14
7 Berechnung	14
8 Prüfbericht	16
9 Messunsicherheit	16
Anhang A (normativ) Messtoleranzen	17
Anhang B (informativ) Berechnungsbeispiele	18
Anhang C (Inhalt und Struktur normativ; Layout informativ) Prüfdokument für die Flächenbeschichtung	19
Bibliographie	21