

# DIN ISO 10100:2023-04 (D)

## Fluidtechnik - Hydrozylinder - Abnahmeprüfung (ISO 10100:2020)

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Nationales Vorwort.....  | 3     |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....        | 4     |
| Vorwort .....  | 5     |
| Einleitung .....   | 6     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 7     |
| 2 Normative Verweisungen .....                                   | 7     |
| 3 Begriffe .....   | 7     |
| 4 Symbole und Einheiten.....                                     | 7     |
| 5 Kenndatenprüfung und typische Parameter.....                   | 8     |
| 5.1 Allgemeines .....  | 8     |
| 5.2 Gleichlaufzylinder .....                                     | 9     |
| 5.3 Differenzialzylinder.....                                    | 9     |
| 6 Prüfbedingungen .....  | 9     |
| 6.1 Prüfflüssigkeit .....  | 9     |
| 6.2 Aufbereitung der Prüfflüssigkeit.....                        | 10    |
| 7 Prüfmodule .....   | 10    |
| 8 Modul L — Basisleckageprüfung.....                             | 10    |
| 8.1 Allgemeines .....  | 10    |
| 8.2 Leckageprüfung bei niedrigem Prüfdruck.....                  | 11    |
| 8.3 Leckageprüfung bei Prüfdruck.....                            | 11    |
| 9 Module P — Leckageprüfung der Kolbendichtung (optional) .....  | 12    |
| 9.1 Allgemeines .....  | 12    |
| 9.2 Prüfverfahren .....  | 12    |
| 9.3 Sichtprüfung.....  | 12    |
| 10 Modul F — Reibkraftprüfung (optional).....                    | 12    |
| 10.1 Allgemeines .....   | 12    |
| 10.2 Prüfaufbau.....   | 12    |
| 10.3 Prüfamplitude.....  | 12    |
| 10.4 Bewegungsprofil .....                                       | 13    |
| 10.5 Reibkraftbestimmung.....                                    | 14    |
| 10.6 Angabe der Zylinderreibkraft.....                           | 15    |
| 11 Übereinstimmungsvermerk (Bezugnahme auf dieses Dokument)..... | 16    |