

DIN 7190:2001-02 (D)

Pressverbände - Berechnungsgrundlagen und Gestaltungsregeln

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 2 |
| 2 Normative Verweisungen | 2 |
| 3 Zeichen, Benennungen und Einheiten | 4 |
| 4 Berechnung von Pressverbänden | 6 |
| 4.1 Grundlagen | 6 |
| 4.2 Berechnung rein elastisch 0.0 beanspruchter Pressverbände | 8 |
| 4.2.1 Rechengang 1 für vorgegebenen 0.0.0 Fugendruck p | 8 |
| 4.2.2 Rechengang 2 für vorgegebenes 0.0.0 Übermaß U | 8 |
| 4.3 Berechnung elastisch-plastisch 0.0 beanspruchter Pressverbände | 9 |
| 4.3.1 Rechengang 1 für vorgegebenen 0.0.0 Fugendruck p | 9 |
| 4.3.2 Rechengang 2 für vorgegebenes 0.0.0 Übermaß U | 11 |
| 5 Haftbeiwerte von Pressverbänden | 12 |
| 5.1 Haftbeiwerte für Längspressverbände . 12 5.2 Haftbeiwerte für Querpressverbände | 12 |
| 6 Gestaltung von Pressverbänden | 12 |
| 6.1 Allgemeine Gestaltungsregeln | 13 |
| 6.2 Gestaltungsregeln für schwingend 0.0 beanspruchte Pressverbände | 14 |
| 7 Angaben in technischen Unterlagen | 15 |
| 8 Fügen von Pressverbänden | 17 |
| 8.1 Fügen von Längspressverbänden | 17 |
| 8.2 Thermisches Fügen von 0.0 Querpressverbänden | 18 |
| 9 Hinweise für die Herstellung von Pressverbänden | 18 |
| 9.1 Allgemeingültige Hinweise | 18 |
| 9.2 Herstellen von Pressverbänden durch 0.0 Einpressen | 18 |
| 9.3 Herstellen von Pressverbänden durch 0.0 Schrumpfen und/oder Dehnen | 19 |
| 9.3.1 Erwärmen des Außenteils | 20 |
| 9.3.2 Unterkühlen des Innenteils | 20 |
| 9.3.3 Hydraulisches Fügen und Lösen | 20 |
| 10 Besondere Hinweise | 21 |
| 10.1 Nachweis der Gestaltfestigkeit | 21 |
| 10.2 Beanspruchung durch Fliehkraft | 21 |
| 10.3 Prüfbescheinigung | 22 |
| 10.4 Kennzeichnung | 22 |
| 11 Flussdiagramme | 24 |
| Anhang A (informativ) Berechnungs- Anhang A Beispiele | 31 |
| Anhang B (informativ) Verfahren zur Anhang B iterativen Berechnung des Anhang B dimensionslosen Plastizitäts- Anhang B durchmessers z | 36 |
| Anhang C (informativ) Formblatt für Anhang C Prüfbescheinigung | 37 |
| Anhang D (informativ) Erläuterungen | 39 |