

# DIN EN 14462:2015-08 (D)

## Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschemessverfahren für Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2015

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 3     |
| Einleitung .....   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 5     |
| 3 Begriffe .....   | 7     |
| 4 Bestimmung des A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegels an Arbeitsplätzen oder an<br>anderen festgelegten Orten.....                                       | 9     |
| 4.1 Allgemeines .....  | 9     |
| 4.2 Messorte.....  | 9     |
| 5 Bestimmung des A-bewerteten Schalleistungspegels.....  | 10    |
| 5.1 Allgemeines .....  | 10    |
| 5.2 Messorte für sehr große Maschinen.....   | 10    |
| 6 Messunsicherheiten .....   | 11    |
| 7 Aufstellbedingungen.....   | 11    |
| 8 Betriebsbedingungen.....   | 12    |
| 9 Angaben im Messbericht.....  | 12    |
| 10 Angaben im Ergebnisbericht .....  | 12    |
| 11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte.....  | 13    |
| Anhang A (normativ) Betriebsbedingungen und Messorte für die Bestimmung der<br>Geräuschemission von Maschinen und Anlagen zur Oberflächenbehandlung .....    | 16    |
| A.1 Maschinen zur Vorbehandlung, zur Reinigung, zum Entfetten und zum Phosphatieren<br>(Batch- und Durchlaufverfahren).....                                  | 16    |
| A.2 Beschichtungs- und Mischgeräte und Versorgungssysteme für Beschichtungsstoffe.....   | 17    |
| A.3 Beschichtungsanlagen .....   | 19    |
| A.4 Trockner und thermische Reinigungssysteme für Abluft.....  | 20    |
| Anhang B (normativ) Arbeitsplätze an manuellen Spritzständen und Spritzkabinen.....  | 21    |
| B.1 Allgemeines .....  | 21    |
| B.2 Spritzkabine mit offener Zugangsseite (Spritzstand) .....  | 21    |
| B.3 Nach oben offene und geschlossene Spritzkabine .....   | 22    |
| Anhang C (informativ) Beispiel für die Bestimmung der A-bewerteten Emissions-<br>Schalldruckpegelwerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz..... | 23    |
| C.1 Zu messende Maschine .....   | 23    |
| C.2 Betriebsbedingungen.....   | 23    |
| C.3 Aufstellbedingungen.....   | 23    |
| C.4 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels .....   | 23    |
| C.5 Bestimmung des Schalleistungspegels und des gemittelten Emissions-<br>Schalldruckpegels.....   | 26    |
| Anhang D (informativ) Verfahren zur Bestimmung der Geräuschemission .....  | 29    |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den<br>grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG .....              | 31    |
| Literaturhinweise .....  | 32    |