DIN EN 14462:2015-08 (D)

Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschmessverfahren für Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2015

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 7

4 Bestimmung des A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegels an Arbeitsplätzen oder an anderen festgelegten Orten 9
4.1 Allgemeines 9
4.2 Messorte 9

5 Bestimmung des A-bewerteten Schallleistungspegels 10
5.1 Allgemeines 10
5.2 Messorte für sehr große Maschinen 10

6 Messunsicherheiten 11

7 Aufstellbedingungen 11

8 Betriebsbedingungen 12

9 Angaben im Messbericht 12

10 Angaben im Ergebnisbericht 12

11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte 13

Anhang A (normativ) Betriebsbedingungen und Messorte für die Bestimmung der Geräuschemission von Maschinen und Anlagen zur Oberflächenbehandlung 16
A.1 Maschinen zur Vorbehandlung, zur Reinigung, zum Entfetten und zum Phosphatieren (Batch- und Durchlaufverfahren) 16
A.2 Beschichtungs- und Mischgeräte und Versorgungssysteme für Beschichtungsstoffe 17
A.3 Beschichtungsanlagen 19
A.4 Trockner und thermische Reinigungssysteme für Abluft 20

Anhang B (normativ) Arbeitsplätze an manuellen Spritzständen und Spritzkabinen 21
B.1 Allgemeines 21
B.2 Spritzkabine mit offener Zugangsseite (Spritzstand) 21
B.3 Nach oben offene und geschlossene Spritzkabine 22

Anhang C (informativ) Beispiel für die Bestimmung der A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegelwerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz 23
C.1 Zu messende Maschine 23
C.2 Betriebsbedingungen 23
C.3 Aufstellbedingungen 23
C.4 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels 23
C.5 Bestimmung des Schallleistungspegels und des gemittelten Emissions-Schalldruckpegels 26

Anhang D (informativ) Verfahren zur Bestimmung der Geräuschemission 29

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG 31

Literaturhinweise 32