

DIN EN 1034-26:2012-06 (D)

Sicherheit von Maschinen - Sicherheitstechnische Anforderungen an Konstruktion und Bau von Maschinen der Papierherstellung und Ausrüstung - Teil 26: Rollenpackmaschinen; Deutsche Fassung EN 1034-26:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Liste der Gefährdungen	9
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	11
5.1 Allgemeines	11
5.2 Arbeitsplätze, Zugänge, Laufstege, Durchgänge.....	11
5.3 Not-Halt-Einrichtung	11
5.4 Steuerung und Befehlsgeräte	11
5.5 Energietrennung und Energieabbau, Sicherung gegen unerwarteten Anlauf.....	12
5.6 Rüsten und Instandhalten	12
5.7 Lärm	12
5.8 Integrierte Beleuchtung	12
5.9 Elektrische Ausrüstung	13
5.10 Hydraulische Ausrüstung.....	13
5.11 Pneumatische Ausrüstung.....	13
5.12 Ergonomie.....	13
5.13 Kraftübertragungselemente	13
5.14 Heiße Oberflächen.....	13
5.15 Brand	13
5.16 Packstation, Falteinrichtung, Stirndeckelpresse, traversierende Packmaterialabrollung, integrierte Förderer, Rollenstosser, Rollbereich, Rollenstopper und Roboter.....	14
5.17 Zentrierstation	15
5.18 Packmaterial-Abrollung	15
5.19 Aufführen des Packmaterials	15
5.20 Querschneideeinrichtung des Packmaterials	16
5.21 Randabschnitt des Verpackungsmaterials.....	16
5.22 Automatische Rollenetikettierung.....	16
6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen.....	17
7 Benutzerinformation	17
7.1 Allgemeine Angaben	17
7.2 Betriebsanleitung	18
7.3 Kennzeichnung.....	18
Anhang A (informativ) Beispiele von Rollenpackmaschinen.....	19
Anhang B (informativ) Überbrückung (muting) von berührungslos wirkenden Schutzeinrichtungen an Maschinen der Papierherstellung- und Ausrüstung.....	23
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG	26

Bilder

Bild A.1 — Beispiel einer Rollenpackmaschine mit Robotern	19
Bild A.2 — Beispiel einer Rollenpackmaschine mit Robotern	20
Bild A.3 — Prinzip einer Rollenpackmaschine mit traversierender Abrollung zur spiralförmigen Wicklung der Packmaterialbahn	21
Bild A.4 — Beispiel einer Rollenpackmaschine mit vier Packpapier-Abwicklungen	22
Bild B.1 — Papierrollenwender mit berührungslos wirkenden Schutzeinrichtungen (BWS), die zum Passieren einer Rolle überbrückt werden	24
Bild B.2 — Prinzip der Überbrückung mit Laserscanner.....	25

Tabellen

Tabelle 1 — Liste der signifikanten Gefährdungen (1 von 2).....	9
Tabelle 2 — Liste der in dieser Norm behandelten Sicherheitsfunktionen mit Performance Level und Sicherheits-Integritätslevel	12
Tabelle 3 — Verfahren zur Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	17